

# PHẦN VĂN BẢN QUY PHẠM PHÁP LUẬT

## BỘ LAO ĐỘNG - THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI

**Thông tư số 06/2013/TT-BLĐTBXH ngày 23 tháng 5 năm 2013 ban hành Danh mục thiết bị dạy nghề trình độ Trung cấp nghề, trình độ Cao đẳng nghề cho các nghề: Kỹ thuật máy nông nghiệp; Sửa chữa máy thi công xây dựng; Kỹ thuật lắp đặt điện và điều khiển trong công nghiệp; Chế tạo thiết bị cơ khí; Chế tạo vỏ tàu thủy**

### DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU DẠY NGHỀ KỸ THUẬT MÁY NÔNG NGHIỆP

*(Ban hành kèm theo Thông tư số 06/2013/TT-BLĐTBXH ngày 23 tháng 5 năm 2013 của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội)*

**Tên nghề: Kỹ thuật máy nông nghiệp**

**Mã nghề: 50510211**

**Trình độ đào tạo: Cao đẳng nghề**

(Tiếp theo Công báo số 313 + 314)

#### Mục lục

**Phần B. Tổng hợp thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc**

**Bảng 33.** Danh mục thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc

**Phần C. Danh mục thiết bị bổ sung theo mô đun tự chọn**

**Bảng 34.** Danh mục thiết bị bổ sung cho mô đun (tự chọn): Máy gieo trồng (MĐ 35)

**Bảng 35.** Danh mục thiết bị bổ sung cho mô đun (tự chọn): Máy chăm sóc (MĐ 36)

**Bảng 36.** Danh mục thiết bị bổ sung cho mô đun (tự chọn): Máy thu hoạch (MĐ 37)

**Bảng 37.** Danh mục thiết bị bổ sung cho mô đun (tự chọn): Máy chế biến nông sản (MĐ 38)

**Bảng 38.** Danh mục thiết bị bổ sung cho mô đun (tự chọn): Máy chăn nuôi (MĐ 39)

**Danh sách Hội đồng thẩm định danh mục thiết bị dạy nghề Kỹ thuật máy nông nghiệp**

**Phần B**  
**TỔNG HỢP THIẾT BỊ TỐI THIỂU**  
**CHO CÁC MÔN HỌC, MÔ ĐUN BẮT BUỘC**

**Bảng 33. DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU**  
**CHO CÁC MÔN HỌC, MÔ ĐUN BẮT BUỘC**

Tên nghề: Kỹ thuật máy nông nghiệp

Trình độ đào tạo: Cao đẳng nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 sinh viên, lớp học thực hành tối đa 18 sinh viên

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
<b>NHÓM THIẾT BỊ AN TOÀN</b>				
1	Dụng cụ phòng cháy, chữa cháy	Bộ	01	Theo TCVN về phòng cháy, chữa cháy
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	- Bình chữa cháy	Chiếc	01	
	- Đầu báo khói, báo cháy	Chiếc	01	
	- Hộp tủ chữa cháy	Chiếc	01	
	- Vòi chữa cháy	Cuộn	01	
2	Dụng cụ bảo hộ lao động	Bộ	01	Theo TCVN về bảo hộ lao động
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	- Quần áo bảo hộ	Bộ	01	
	- Mũ bảo hộ	Chiếc	01	
	- Giày bảo hộ	Đôi	3	
	- Khẩu trang bảo hộ	Cái	3	
	- Dây móc bảo hộ	Bộ	3	
	- Kính bảo hộ	Cái	3	
- Găng tay bảo hộ	Đôi	01		
3	Dụng cụ cứu thương	Bộ	01	Theo TCVN về y tế
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	- Tủ thuốc	Chiếc	01	
	- Cáng cứu thương	Chiếc	01	
	- Nẹp định vị	Bộ	01	
	- Găng tay y tế	Đôi	01	

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
	- <i>Panh, kéo</i>	<i>Bộ</i>	<i>01</i>	
	- <i>Hộp dụng cụ sơ cứu</i>	<i>Hộp</i>	<i>01</i>	
<b>NHÓM THIẾT BỊ CHUYÊN NGÀNH</b>				
4	Máy kéo bánh hơi	Chiếc	1	- Công suất 20Hp ÷ 80Hp - Có trục thu công suất
5	Máy kéo bánh lốp	Chiếc	1	Công suất động cơ: ≤ 100HP
6	Máy kéo loại điều khiển cầm tay	Chiếc	2	Công suất động cơ: ≤ 15Hp
7	Máy kéo bánh xích	Chiếc	1	Công suất: ≤ 90HP
8	Máy bơm nước ly tâm	Chiếc	2	Lưu lượng: ≤ 1000m <sup>3</sup> /h
9	Máy bơm nước hướng trục	Chiếc	2	Lưu lượng: ≤ 1000m <sup>3</sup> /h
10	Máy bơm nước piston	Chiếc	1	Lưu lượng: ≥ 25m <sup>3</sup> /h
11	Máy bơm màng	Chiếc	1	Công suất: ≤ 550W
12	Máy cây treo	Chiếc	1	Số thân cây: ≤ 4
13	Máy cây chảo	Chiếc	1	Số chảo: ≤ 7 đĩa
14	Máy bừa đĩa	Chiếc	1	Số tổ bừa: ≤ 4 tổ bừa
15	Máy bừa răng	Chiếc	1	Số mảng: ≤ 2 mảng
16	Máy phay đất	Chiếc	1	Bề rộng: ≤ 1,8m
17	Bánh lồng góc	Bộ	1	Chiều rộng làm việc: ≤ 1m
18	Bánh lồng bai	Bộ	1	Chiều rộng làm việc: ≤ 1m
19	Trang đất	Chiếc	1	Bề rộng làm việc: ≤ 3,2m
20	Rơ mooc	Chiếc	2	Trọng tải: ≤ 6 tấn
21	Máy gieo đậu tương	Chiếc	1	Bề rộng làm việc: ≤ 3,5m
22	Máy gieo ngô	Chiếc	1	Bề rộng làm việc: ≤ 2,8m
23	Máy gieo sạ kéo tay	Chiếc	1	Bề rộng làm việc: ≤ 2,2m
24	Máy tra hạt xới cỏ, bón phân	Chiếc	1	Bề rộng làm việc: ≤ 3,5m
25	Máy cấy	Chiếc	2	Số hàng cấy: ≤ 8
26	Máy đào hố trồng cây	Chiếc	1	Đường kính mũi khoan: ≤ 1m
	Máy phun thuốc trừ sâu	Bộ	1	Thông số kỹ thuật cơ bản như sau:
27	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	- <i>Dùng ắc quy</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	<i>Dung tích bình: ≤ 25 lít</i>
	- <i>Dùng động cơ nổ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	<i>Động cơ xăng Công suất: ≤ 6Hp</i>

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
28	Giàn phun tưới	Chiếc	1	Tự động (đóng, cắt) Diện tích phun tưới tối thiểu 100m <sup>2</sup>
29	Máy gặt lúa dài hàng	Chiếc	1	Chiều rộng cắt lúa: ≤ 2,5m
30	Máy gặt đập liên hoàn	Chiếc	1	Chiều rộng cắt: ≤ 2,5m
31	Máy tuốt tự hành	Chiếc	1	Động cơ công suất: ≤ 18Hp
32	Máy tuốt lúa đập chân	Chiếc	1	Năng suất: ≤ 0,5 tấn/h
33	Máy tuốt dùng động cơ điện	Chiếc	1	Năng suất: ≤ 0,7 tấn/h
34	Máy xay, sát liên hoàn	Bộ	1	Năng suất: ≤ 2,5 tấn/h
35	Máy nghiền bột	Chiếc	1	Công suất: ≤ 14kw
36	Máy trộn thức ăn gia súc	Chiếc	1	Năng suất: ≤ 1000 kg/mẻ
37	Máy ấp trứng kỹ thuật số	Chiếc	1	Số lượng trứng: ≤ 1000 quả Đảo trứng tự động
38	Máy ấp trứng bán tự động	Chiếc	1	Số lượng trứng: ≤ 1000 quả Đảo trứng bằng tay
39	Máy vắt sữa bò, sữa dê	Chiếc	1	Năng suất: ≤ 24 con/h
40	Máy bóc vỏ, đánh bóng	Bộ	1	Năng suất: ≤ 1,2 tấn/h
41	Máy sấy trông quay	Chiếc	1	Nhiệt độ sấy: 120 <sup>0</sup> C ÷ 250 <sup>0</sup> C
42	Máy sấy vĩ ngang	Chiếc	1	Nhiệt độ sấy: 40 <sup>0</sup> C ÷ 50 <sup>0</sup> C Thời gian sấy: 8 h/mẻ ÷ 11 h/mẻ
43	Máy sấy đa năng	Chiếc	1	Năng suất: - Sấy hạt: ≤ 3 tấn/mẻ - Sấy rau quả: ≤ 1,5 tấn/mẻ
44	Máy thử kéo - nén - uốn	Chiếc	1	Lực kéo, nén, uốn ≤ 2000kN
45	Máy biến áp	Chiếc	1	Công suất từ 0,3kVA ÷ 2kVA
46	Máy mài	Chiếc	1	Đường kính: ≤ 180mm
47	Máy soi tổ chức kim loại	Chiếc	1	Độ phóng đại: ≤ 1000 lần
48	Cầu nâng di động	Chiếc	1	Tải trọng nâng từ: 0,5 tấn ÷ 2,5 tấn
49	Kích thủy lực	Chiếc	03	Loại Piston Lực nâng: ≤ 25 tấn
50	Máy nén khí	Chiếc	01	Áp suất ≤ 10 kg/cm <sup>2</sup>
51	Máy hàn hồ quang tay	Chiếc	2	Dòng điện hàn: ≤ 300A

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
52	Máy hàn MIG/MAG	Bộ	1	Đường kính dây hàn $\leq 1,2\text{mm}$
53	Máy khoan đứng	Chiếc	1	Công suất động cơ: $\leq 1,5\text{kW}$
54	Máy khoan cần	Chiếc	1	Công suất động cơ: $\leq 2,2\text{KW}$
55	Máy khoan bàn	Chiếc	1	Công suất động cơ: $\leq 0,75\text{kW}$
56	Máy mài, cắt cầm tay	Chiếc	3	Đường kính đá mài, cắt: $\leq 150\text{mm}$
57	Máy mài 2 đá	Chiếc	1	Công suất: $\leq 1,5\text{kW}$
58	Động cơ đốt trong	Chiếc	1	Loại động cơ phổ thông
59	Động cơ Diesel 4 kỳ	Bộ	1	Thông số kỹ thuật cơ bản như sau:
	Mỗi bộ bao gồm:			
	- Động cơ 1 xi lanh	Chiếc	1	Công suất: $\leq 18\text{Hp}$
	- Động cơ nhiều xi lanh	Chiếc	1	Công suất: $\leq 80\text{Hp}$
60	Động cơ hai kỳ chế hòa khí	Chiếc	1	Công suất: $\leq 3,5\text{Hp}$
61	Động cơ chế hòa khí 4 kỳ	Chiếc	1	Công suất: $\leq 80\text{Hp}$
62	Động cơ tổng thành Diesel bốn kỳ loại một xi lanh	Chiếc	1	Công suất động cơ: $\leq 24\text{Hp}$
63	Động cơ tổng thành Diesel bốn kỳ loại nhiều xi lanh	Chiếc	1	Công suất: $\leq 90\text{Hp}$
64	Động cơ tổng thành hai kỳ chế hòa khí	Chiếc	1	Công suất động cơ: $\leq 4,5\text{Hp}$
65	Dụng cụ kiểm tra điều chỉnh vòi phun nhiên liệu	Bộ	1	Kiểm tra áp suất: $\leq 400\text{ kg/cm}^2$
66	Máy kiểm tra bơm cao áp	Chiếc	1	Số phân bơm kiểm tra $\leq 12$
67	Dụng cụ kiểm tra lực phanh	Bộ	1	Khoảng đo: $\leq 6\text{KN}$
68	Dụng cụ đo áp suất trong buồng tay quay	Bộ	1	Khoảng đo: $\leq 10\text{ kg/cm}^2$ Nhiều đầu kết nối
69	Dụng cụ đo áp suất dầu bôi trơn	Bộ	1	Khoảng đo: $\leq 10\text{ kg/cm}^2$ Nhiều đầu kết nối
70	Dụng cụ kiểm tra hệ thống thủy lực	Bộ	1	Khoảng đo: $\leq 300\text{ kg/cm}^2$
71	Dụng cụ soi trứng	Chiếc	6	Loại thiết bị thông dụng trên thị trường
72	Dụng cụ kiểm tra xu páp khur hoi	Chiếc	1	Áp suất $\leq 10\text{ kg/cm}^2$

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
73	Bộ dưỡng kiểm tra khe hở	Bộ	03	Độ dày: 0,01mm ÷ 2,5mm
74	Động cơ điện 1 chiều	Chiếc	1	Công suất: 0,5kW ÷ 1kW
75	Động cơ điện một chiều	Chiếc	2	Công suất: ≤ 100W
76	Động cơ điện KĐB xoay chiều 3 pha	Chiếc	1	Công suất: 1kW ÷ 2,5kW
77	Động cơ điện ba pha	Chiếc	2	Công suất: ≤ 37kW
78	Động cơ điện 01 pha	Chiếc	2	Công suất: ≤ 2kW
79	Bàn thí nghiệm mạch điện xoay chiều	Bộ	1	Lắp trên bảng panel Di chuyển được gồm: Nguồn điện xoay chiều Tải thuần trở Tải thuần cảm Tải thuần dung
80	Bàn thí nghiệm mạch điện 1 chiều	Bộ	1	Lắp trên bảng panel Di chuyển được gồm: Nguồn điện 1 chiều Tải thuần trở
81	Bàn hệ thống điện máy kéo	Chiếc	2	Đủ các phần và hoạt động được
82	Lò nhiệt luyện	Chiếc	1	Độ gia nhiệt: ≤ 1200 <sup>0</sup> C
83	Tai nghe tiếng gõ động cơ	Chiếc	3	Độ phóng đại âm thanh: ≥ 10 lần
84	Bình phun thuốc trừ sâu	Chiếc	1	Dung tích bình: ≤ 5 lít
85	Cưa máy	Chiếc	1	Công suất: ≤ 4,3kW
86	Bàn kiểm tra mặt phẳng	Chiếc	2	Kích thước: ≤ 1000mm x 600mm
87	Bàn cắt ren và ta rô ren bằng tay	Bộ	6	Cắt được ren từ: M8 ÷ M14
88	Bàn ê tô	Chiếc	18	Độ mở ≤ 125mm
89	Bộ dụng cụ đo, kiểm cơ khí	Bộ	1	Thông số kỹ thuật cơ bản như sau
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	- Đồng hồ so	Bộ	2	Độ chính xác: ≤ 0,01mm
	- Thước đo góc	Chiếc	2	Góc đo: ≤ 360 <sup>0</sup>
	- Cẩn lá	Bộ	6	Độ dày: 0,02mm ÷ 2,5mm
	- Thước lá	Chiếc	2	Độ chia: 1mm
	- Thước dây	Chiếc	1	Chiều dài: ≤ 100m

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
	- Com pa đo trong	Chiếc	6	Độ mở $\leq 50\text{mm}$
	- Com pa đo ngoài	Chiếc	6	Độ mở $\leq 500\text{mm}$
	- Com pa vạch dấu	Chiếc	6	- Dải đo: $100\text{mm} \div 200\text{mm}$ - Độ chính xác: $0,5\text{mm}$
	- Thước đo chiều sâu	Chiếc	6	Phạm vi đo: $\leq 150\text{mm}$ Độ chính xác: $\leq 0,1\text{mm}$
	- Thước cặp cơ khí	Chiếc	3	Độ chính xác $\leq 0,1\text{mm}$
	- Thước cặp điện tử	Chiếc	1	Độ chính xác $\leq 0,02\text{mm}$
	- Pan me đo trong	Chiếc	1	Khoảng đo $\leq 150\text{mm}$ Độ chính xác: $\leq 0,01\text{mm}$
	- Pan me đo ngoài	Chiếc	1	
	- Pan me điện tử	Chiếc	1	
	90	Bộ dụng cụ hàn - cắt khí	Bộ	2
Mỗi bộ bao gồm:				
- Mỏ hàn		Chiếc	01	Theo TCVN về thiết bị hàn, cắt khí
- Van giảm áp khí ôxy		Chiếc	01	
- Van giảm áp khí $\text{C}_2\text{H}_2$		Chiếc	01	
- Van chống cháy ngược		Chiếc	01	
- Bình khí ôxy		Chiếc	04	- Dung tích $\leq 40\text{ lít}$ - Áp suất nạp: $\leq 150\text{at}$
- Bình khí $\text{C}_2\text{H}_2$		Chiếc	01	- Dung tích $\leq 40\text{ lít}$ - Áp suất nạp $\leq 16\text{at}$
- Bình khí ga		Chiếc	01	Khối lượng: $12\text{kg} \div 42\text{kg}$
- Dây dẫn khí		Mét	15	Theo TCVN về thiết bị hàn, cắt khí
- Pép hàn	Bộ	01	- Số hiệu từ $00 \div 07$ - Đường kính trong của pép $0,22\text{mm} \div 1,2\text{mm}$ - Đường kính ngoài pép: $0,60\text{mm} \div 3,45\text{mm}$	
- Mỏ cắt	Chiếc	01	Theo TCVN về thiết bị hàn, cắt khí	
- Pép cắt	Bộ	01	- Số hiệu từ $00 \div 08$ - Đường kính của pép: $0,8\text{mm} \div 2,0\text{mm}$	

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị	
91	Dụng cụ nguội cầm tay	Bộ	01	Thông số kỹ thuật cơ bản như sau:	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	- Dũa dẹt	Chiếc	18	- Chiều dài: 200mm ÷ 400mm - Răng kép	
	- Dũa tròn	Chiếc	18		
	- Dũa tam giác	Chiếc	18		
	- Dũa lòng mo	Chiếc	18	- Chiều dài: 120mm ÷ 150mm - Độ cứng lưỡi cắt: 48HRC ÷ 52HRC	
	- Đục bằng	Chiếc	18		
	- Đục nhọn	Chiếc	18	Chiều dài từ: 400mm ÷ 500mm	
	- Cưa cầm tay	Chiếc	18		
	- Búa gỗ xỉ	Chiếc	18	Trọng lượng: 300g ÷ 500g	
	- Kéo cắt tôn	Chiếc	9	Chiều dài từ: 230mm ÷ 370mm	
	- Đe gò định hình	Chiếc	3	Kích thước: ≤ 200mm x 500mm	
- Đe phẳng	Chiếc	3	Kích thước: ≤ 400mm x 600mm		
- Đe trụ	Chiếc	3	Đường kính đe: ≤ 600mm		
91	- Vạch dấu	Chiếc	18	- Chiều dài: 120mm ÷ 150mm - Độ cứng mũi: 55HRC ÷ 60HRC	
92	Công kế	Chiếc	1	- Dải đo công ≥ 500kJ - Dải đo quãng đường ≤ 100m	
93	Bộ đo tiêu hao nhiên liệu	Bộ	1	Đo được tiêu hao nhiên liệu của từng phân bơm	
94	Dụng cụ đo độ chặt của đất	Chiếc	1	Đầu đo khoảng 1mm <sup>2</sup>	
95	Đồng hồ đo số vòng quay	Chiếc	1	Có thang đo: 300 v/ph ÷ 3000 v/ph	
96	Bộ đếm số vòng quay của bánh chủ động	Bộ	1	Thang đo: 10 v/ph ÷ 100 v/ph	
97	Đồng hồ đo điện vạn năng	Chiếc	6	Loại thiết bị thông dụng trên thị trường	
98	Dụng cụ tháo, lắp	Bộ	03	Loại thiết bị thông dụng trên thị trường	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Clê	Bộ	01		
	Mỏ lét	Chiếc	01		
	Tuýp khâu	Chiếc	01		
Khâu	Bộ	01			



TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
99	Clê lực	Chiếc	3	Khoảng đo: $\leq 1000\text{N.m}$
100	Dụng cụ sửa chữa cơ cấu phân phối khí	Bộ	1	Loại thông dụng trên thị trường
101	Cơ cấu biên tay quay	Bộ	1	Có khả năng tháo lắp và hoạt động được
102	Nắp máy và cơ cấu phân phối khí	Bộ	1	
103	Cơ cấu điều khiển ly hợp bằng thủy lực	Bộ	2	Loại thông dụng trên máy kéo
104	Hộp số cơ khí	Chiếc	2	Số trục: $\leq 3$
105	Hộp số tự động	Chiếc	2	Loại thông dụng trên máy kéo
106	Hộp số phụ	Cái	2	Loại thông dụng trên máy kéo
107	Cầu chủ động cắt bỏ	Bộ	2	Loại thông dụng trên máy kéo
108	Cầu chủ động	Bộ	2	Loại thông dụng trên máy kéo
109	Truyền lực cuối cùng	Bộ	2	Loại thông dụng trên máy kéo
110	Bàn vẽ kỹ thuật chuyên dùng	Bộ	18	Kích thước mặt bàn tối thiểu khổ A3 Điều chỉnh được góc nghiêng
111	Dụng cụ vẽ kỹ thuật chuyên dùng	Bộ	18	Phù hợp với yêu cầu vẽ kỹ thuật
112	Phần mềm Autocad	Bộ	01	Phiên bản thông dụng tại thời điểm mua sắm
113	Thùng rửa chi tiết	Bộ	1	Dùng khí nén khí
114	Mô hình mối ghép	Bộ	1	Thông số kỹ thuật cơ bản:  <i>Bao gồm các loại ren: Ren tam giác, ren vuông, ren thang</i> <i>Đường kính then <math>\leq 300\text{mm}</math></i> <i>Đường kính đỉnh tán <math>\leq 5\text{mm}</math></i> <i>Mối ghép hàn điện góc vuông</i>
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	<i>- Mối ghép ren</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	
	<i>- Mối ghép then hoa</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	
	<i>- Mối ghép đỉnh tán</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	
	<i>- Mối ghép hàn</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	
115	Mô hình các cơ cấu truyền và biến đổi chuyển động	Bộ	1	Thông số kỹ thuật cơ bản:  <i>Các cơ cấu có khả năng hoạt động</i>
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	<i>- Cơ cấu biên tay quay</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	
	<i>- Mô hình truyền động đai</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
	- Mô hình truyền động bánh răng	Bộ	1	Kích thước phù hợp trong đào tạo
	- Mô hình truyền động cam	Bộ	1	
	- Mô hình truyền động vi sai	Bộ	1	
	- Mô hình truyền động các đăng	Bộ	1	
	- Mô hình truyền động bánh vít trục vít	Bộ	1	
	- Mô hình truyền động xích	Bộ	1	
116	Mô hình ổ trục	Bộ	2	Đường kính ổ trục: $\leq 50\text{mm}$
117	Mô hình cắt bỏ máy bơm nước ly tâm	chiếc	1	- Cắt vỏ 1/4 - Hoạt động được
118	Mô hình cắt bỏ máy bơm nước hướng trục	Chiếc	2	- Cắt vỏ 1/4 - Hoạt động được
119	Mô hình cắt bỏ máy bơm nước pitson	chiếc	2	- Cắt vỏ 1/4 - Hoạt động được
120	Mô hình động cơ đốt trong	Chiếc	1	Cắt bỏ 1/4 Nhìn rõ các chi tiết bên trong
121	Mô hình động cơ đốt trong làm mát bằng không khí	Chiếc	1	Động cơ chế hòa khí đặt trên giá
122	Mô hình động cơ 2 kỳ cắt bỏ	Bộ	1	Cắt từng phần, có khả năng hoạt động các hệ thống
123	Mô hình động cơ diesel 4 kỳ cắt bỏ	Bộ	1	Cắt từng phần, có khả năng hoạt động các hệ thống
124	Mô hình động cơ chế hòa khí 4 kỳ cắt bỏ	Bộ	1	Cắt từng phần, có khả năng hoạt động các hệ thống
125	Mô hình hệ thống cung cấp nhiên liệu động cơ diesel	Bộ	1	Cắt bỏ 1/4, các chi tiết sơn màu phân biệt và có khả năng hoạt động
126	Mô hình hệ thống cung cấp nhiên liệu động cơ chế hòa khí	Bộ	1	Cắt bỏ 1/4, các chi tiết sơn màu phân biệt và có khả năng hoạt động
127	Mô hình hệ thống bôi trơn	Bộ	1	
128	Mô hình hệ thống làm mát	Bộ	1	Cắt bỏ 1/4, các chi tiết sơn màu phân biệt và có khả năng hoạt động
129	Mô hình hệ thống đánh lửa bán dẫn	Bộ	1	

<b>TT</b>	<b>Tên thiết bị</b>	<b>Đơn vị</b>	<b>Số lượng</b>	<b>Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị</b>
130	Mô hình hệ thống đánh lửa má vít	Bộ	1	Cắt bỏ 1/4, các chi tiết sơn màu phân biệt và có khả năng hoạt động
131	Mô hình hệ thống khởi động điện	Bộ	1	
132	Mô hình hệ thống phanh cơ khí	Bộ	1	Cắt bỏ 1/4, các chi tiết sơn màu phân biệt và có khả năng hoạt động
133	Mô hình hệ thống lái trợ lực	Bộ	1	
134	Mô hình bộ ly hợp ma sát	Bộ	1	Cắt bỏ 1/4, các chi tiết sơn màu phân biệt và có khả năng hoạt động
135	Mô hình hệ thống lái cơ học	Bộ	2	
136	Mô hình hệ thống lái trợ lực dầu	Bộ	1	Cắt bỏ 1/4, các chi tiết sơn màu phân biệt và có khả năng hoạt động
137	Mô hình hệ thống phanh dầu	Bộ	1	
138	Mô hình hệ thống phanh hơi	Bộ	1	Cắt bỏ 1/4, các chi tiết sơn màu phân biệt và có khả năng hoạt động
139	Mô hình hệ thống nâng hạ thủy lực	Bộ	1	
140	Mô hình máy áp trứng	Chiếc	1	Kích thước phù hợp đào tạo
<b>NHÓM THIẾT BỊ HỖ TRỢ ĐÀO TẠO</b>				
141	Máy vi tính	Bộ	1	Cấu hình thông dụng tại thời điểm mua sắm
142	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	- Cường độ chiếu sáng $\geq 2500$ Ansilumens; - Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$

**Phần C**  
**DANH MỤC THIẾT BỊ BỔ SUNG**  
**THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN TỰ CHỌN**

**Bảng 34. DANH MỤC THIẾT BỊ BỔ SUNG**  
**CHO MÔ ĐUN (TỰ CHỌN): MÁY GIEO TRỒNG**  
*(Kèm theo bảng Danh mục thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc)*

Tên nghề: Kỹ thuật máy nông nghiệp

Mã số mô đun: MĐ 35

Trình độ đào tạo: Cao đẳng nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 sinh viên, lớp học thực hành tối đa 18 sinh viên

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Máy đào hố trồng cây	Chiếc	1	Đường kính mũi khoan: $\leq 1\text{m}$
2	Máy trồng mía bán cơ giới	Chiếc	1	Năng suất: $\leq 0,6\text{ ha/h}$
3	Máy trồng mía hai hàng tự động	Chiếc	1	Năng suất: $\leq 3,5\text{ ha/h}$
4	Máy đóng bầu mía	Chiếc	1	Năng suất máy: $\leq 1300\text{ bầu/h}$
5	Máy trồng lạc đẩy tay	Chiếc	1	Số lượng hàng gieo: $\geq 2$
6	Máy gieo ngô	Chiếc	1	Bề rộng làm việc: $\leq 2,8\text{m}$

**Bảng 35. DANH MỤC THIẾT BỊ BỔ SUNG  
CHO MÔ ĐUN (TỰ CHỌN): MÁY CHĂM SÓC**

*(Kèm theo bảng Danh mục thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc)*

Tên nghề: Kỹ thuật máy nông nghiệp

Mã số mô đun: MĐ 36

Trình độ đào tạo: Cao đẳng nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 sinh viên, lớp học thực hành tối đa 18 sinh viên

<b>TT</b>	<b>Tên thiết bị</b>	<b>Đơn vị</b>	<b>Số lượng</b>	<b>Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị</b>
1	Máy xới đất	Chiếc	1	Bề rộng làm việc: $\leq 2,4\text{m}$
2	Máy tung phân chuồng	Chiếc	1	Bề rộng làm việc: $\leq 2,5\text{m}$
3	Máy tra hạt, xới cỏ, bón phân	Chiếc	1	Bề rộng làm việc: $\leq 2,5\text{m}$
4	Máy xới vun luống	Chiếc	1	Bề rộng làm việc: $\leq 2,5\text{m}$
5	Máy tạo luống	Chiếc	1	Bề rộng làm việc: $\leq 2,5\text{m}$

**Bảng 36. DANH MỤC THIẾT BỊ BỔ SUNG  
CHO MÔ ĐUN (TỰ CHỌN): MÁY THU HOẠCH**

*(Kèm theo bảng Danh mục thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc)*

Tên nghề: Kỹ thuật máy nông nghiệp

Mã số mô đun: MĐ 37

Trình độ đào tạo: Cao đẳng nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 sinh viên, lớp học thực hành tối đa 18 sinh viên

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Máy thu hoạch ngô	Chiếc	1	Số lượng hàng: $\geq 2$
2	Máy tẽ ngô	Chiếc	1	Đường kính trống: $\leq 300\text{mm}$
3	Máy đào khoai tây	Chiếc	1	Bề rộng làm việc: $\leq 1,2\text{m}$
4	Máy thu hoạch mía giải hàng	Chiếc	1	Năng suất làm việc: $\leq 0,5 \text{ ha/h}$
5	Máy băm lá mía	Chiếc	1	Bề rộng làm việc: $\leq 2,4\text{m}$
6	Máy thu lặt	Chiếc	1	Bề rộng làm việc: $\leq 1\text{m}$
7	Máy chặt ngọn, bóc bẹ mía	Chiếc	1	Công suất động cơ $\leq 20\text{HP}$
8	Máy phay gốc mía	Chiếc	1	Năng suất: $\leq 0,45 \text{ ha/h}$
9	Máy hái cà phê	Chiếc	1	Năng suất: $\leq 0,4 \text{ tấn/h}$

**Bảng 37. DANH MỤC THIẾT BỊ BỔ SUNG  
CHO MÔ ĐUN (TỰ CHỌN): MÁY CHẾ BIẾN NÔNG SẢN**  
(Kèm theo bảng Danh mục thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc)

Tên nghề: Kỹ thuật máy nông nghiệp

Mã số mô đun: MĐ 38

Trình độ đào tạo: Cao đẳng nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 sinh viên, lớp học thực hành tối đa 18 sinh viên

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Máy nghiền	Chiếc	1	Năng suất: $\leq 1,1$ tấn/h
2	Máy nghiền bột mịn	Chiếc	1	Độ mịn thành phẩm: $\leq 0,045$ mm
3	Máy cắt quả củ	Chiếc	2	Độ dày cắt lát: $\leq 20$ mm
4	Máy thái đa năng	Chiếc	2	- Năng suất: $\leq 0,8$ tấn/h (thái rau) $\leq 0,5$ tấn/h (thái củ)
5	Máy bóc vỏ lạc	Chiếc	2	Năng suất: $\leq 1$ tấn/h
6	Máy làm sạch và phân loại	Chiếc	2	Năng suất: $\leq 5$ tấn/h
7	Máy bóc vỏ cà phê	Chiếc	2	Năng suất: $\leq 4$ tấn/h
8	Máy xay cà phê	Chiếc	2	Năng suất: $\leq 0,25$ tấn/h

**Bảng 38. DANH MỤC THIẾT BỊ BỔ SUNG  
CHO MÔ ĐUN (TỰ CHỌN): MÁY CHĂN NUÔI**

*(Kèm theo bảng Danh mục thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc)*

Tên nghề: Kỹ thuật máy nông nghiệp

Mã số mô đun: MĐ 39

Trình độ đào tạo: Cao đẳng nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 sinh viên, lớp học thực hành tối đa 18 sinh viên

<b>TT</b>	<b>Tên thiết bị</b>	<b>Đơn vị</b>	<b>Số lượng</b>	<b>Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị</b>
1	Máy nghiền	Chiếc	1	Năng suất: $\leq 3,5$ tấn/h
2	Máy cắt cỏ cầm tay	Chiếc	1	Bề rộng làm việc khoảng: $\leq 260$ mm
3	Máy cắt cỏ có người lái	Chiếc	1	Bề rộng làm việc: $\leq 1,2$ m
4	Máy cắt cỏ loại xe đẩy	Chiếc	1	Bề rộng làm việc: $\leq 0,5$ m
5	Máy vắt sữa bò, sữa dê	Chiếc	1	Năng suất: $\leq 24$ con/giờ
6	Máy ép rơm, cỏ	Chiếc	1	Năng suất: $\leq 1$ tấn/giờ
7	Máy trộn thức ăn	Chiếc	1	Năng suất: $\leq 1000$ kg/mẻ



**DANH SÁCH HỘI ĐỒNG THẨM ĐỊNH**  
**DANH MỤC THIẾT BỊ DẠY NGHỀ KỸ THUẬT MÁY NÔNG NGHIỆP**

**Trình độ: Cao đẳng nghề**

*(Theo Quyết định số 1452/QĐ-BLĐTBXH ngày 09 tháng 5 năm 2011  
của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội)*

<b>TT</b>	<b>Họ và tên</b>	<b>Trình độ</b>	<b>Chức vụ trong hội đồng thẩm định</b>
1	Phạm Thế Vinh	Thạc sỹ kỹ thuật	Chủ tịch Hội đồng
2	Nguyễn Ngọc Tám	Kỹ sư Xây dựng	Phó Chủ tịch Hội đồng
3	Hoàng Xuân Thịnh	Kỹ sư	Thư ký Hội đồng
4	Bùi Quốc Trình	Kỹ sư Cơ khí	Ủy viên
5	Lê Đức Triệu	Thạc sỹ kỹ thuật	Ủy viên
6	Trần Văn Hưng	Kỹ sư	Ủy viên
7	Phạm Thế Vinh	Thạc sỹ kỹ thuật	Ủy viên

## **DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU DẠY NGHỀ SỬA CHỮA MÁY THI CÔNG XÂY DỰNG**

*(Ban hành kèm theo Thông tư số 06/2013/TT-BLĐTBXH ngày 23 tháng 5 năm 2013  
của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội)*

**Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng**

**Mã nghề: 40510240**

**Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề**

### **Mục lục**

#### **Phần thuyết minh**

#### **Phần A. Danh mục thiết bị tối thiểu theo từng môn học, mô đun (bắt buộc, tự chọn)**

**Bảng 1.** Danh mục thiết bị tối thiểu môn học (bắt buộc): Vẽ kỹ thuật (MH 07)

**Bảng 2.** Danh mục thiết bị tối thiểu môn học (bắt buộc): Cơ kỹ thuật (MH 08)

**Bảng 3.** Danh mục thiết bị tối thiểu môn học (bắt buộc): Vật liệu cơ khí (MH 09)

**Bảng 4.** Danh mục thiết bị tối thiểu môn học (bắt buộc): Kỹ thuật điện (MH 10)

**Bảng 5.** Danh mục thiết bị tối thiểu môn học (bắt buộc): Dung sai lắp ghép và đo lường kỹ thuật (MH 11)

**Bảng 6.** Danh mục thiết bị tối thiểu môn học (bắt buộc): Kỹ thuật an toàn và bảo hộ lao động (MH 12)

**Bảng 7.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (bắt buộc): Hàn cơ bản (MĐ 13)

**Bảng 8.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (bắt buộc): Ngụội cơ bản (MĐ 14)

**Bảng 9.** Danh mục thiết bị tối thiểu môn học (bắt buộc): Nhiên liệu và dầu mỡ bôi trơn (MH 15)

**Bảng 10.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (bắt buộc): Chuẩn bị làm việc (MĐ 16)

**Bảng 11.** Danh mục thiết bị tối thiểu môn học (bắt buộc): Kỹ thuật chung về máy thi công xây dựng (MH 17)

**Bảng 12.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (bắt buộc): Bảo dưỡng và sửa chữa các cơ cấu của động cơ đốt trong (MĐ 18)

**Bảng 13.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (bắt buộc): Bảo dưỡng và sửa chữa các hệ thống của động cơ đốt trong (MĐ 19)

**Bảng 14.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (bắt buộc): Sửa chữa và bảo dưỡng hệ thống truyền động (MĐ 20)

**Bảng 15.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (bắt buộc): Sửa chữa và bảo dưỡng hệ thống di chuyển (MĐ 21)

**Bảng 16.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (bắt buộc): Sửa chữa và bảo dưỡng hệ thống phanh (MĐ 22)

**Bảng 17.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (bắt buộc): Sửa chữa và bảo dưỡng hệ thống lái (MĐ 23)

**Bảng 18.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (bắt buộc): Sửa chữa hệ thống điện (MĐ 24)

**Bảng 19.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (bắt buộc): Sửa chữa hệ thống thủy lực và khí nén (MĐ 25)

**Bảng 20.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (bắt buộc): Sửa chữa và bảo dưỡng máy nén khí thi công (MĐ 26)

**Bảng 21.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (bắt buộc): Sửa chữa và bảo dưỡng thiết bị công tác (MĐ 27)

**Bảng 22.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (bắt buộc): Sửa chữa khung bộ buồng điều khiển (MĐ 28)

**Bảng 23.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (bắt buộc): Thử máy sau sửa chữa (MĐ 29)

**Bảng 24.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (bắt buộc): Điện tử cơ bản (MĐ 31)

**Bảng 25.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (tự chọn): Kiểm định hệ thống thủy lực và khí nén (MĐ 32)

**Bảng 26.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (tự chọn): Mạch điện cơ bản (MĐ 33)

**Bảng 27.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (tự chọn): Tổ chức và quản lý sản xuất trong sửa chữa máy xây dựng (MĐ 34)

**Bảng 28.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (tự chọn): Phát triển nghề nghiệp (MĐ 35)

**Bảng 29.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (tự chọn): Sửa chữa và bảo dưỡng bộ biến mô men thủy lực và hộp số hành tinh (MĐ 36)

**Bảng 30.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (tự chọn): Sửa chữa bảo dưỡng bơm cao áp hỗ trợ điều khiển bằng điện tử (MĐ 37)

**Bảng 31.** Danh mục thiết bị tối thiểu mô đun (tự chọn): Chuẩn đoán máy thi công xây dựng (MĐ 38)

**Phần B. Tổng hợp thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc**

**Bảng 32.** Danh mục thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc

**Phần C. Danh mục thiết bị bổ sung theo môn học, mô đun tự chọn**

**Bảng 33.** Danh mục tổng hợp thiết bị bổ sung môn học (tự chọn): Điện tử cơ bản (MH 31)

**Bảng 34.** Danh mục tổng hợp thiết bị bổ sung mô đun (tự chọn): Kiểm định hệ thống thủy lực và khí nén (MĐ 32)

**Bảng 35.** Danh mục tổng hợp thiết bị bổ sung mô đun (tự chọn): Mạch điện cơ bản (MĐ 33)

**Bảng 36.** Danh mục tổng hợp thiết bị bổ sung mô đun (tự chọn): Sửa chữa bảo dưỡng bộ biến mô men thủy lực và hộp số hành tinh (MĐ 42)

**Bảng 37.** Danh mục tổng hợp thiết bị bổ sung mô đun (tự chọn): Sửa chữa và bảo dưỡng bơm cao áp hỗ trợ điều khiển bằng điện tử (MĐ 43)

**Danh sách Hội đồng thẩm định danh mục thiết bị dạy nghề Sửa chữa máy thi công xây dựng.**

## PHẦN THUYẾT MINH

Danh mục thiết bị tối thiểu dạy nghề Sửa chữa máy thi công xây dựng trình độ trung cấp nghề là Danh mục bao gồm các loại thiết bị dạy nghề (dụng cụ, mô hình, bộ phận của thiết bị, thiết bị hoàn chỉnh...) tối thiểu và số lượng tối thiểu của từng loại thiết bị dạy nghề mà Trường đào tạo nghề trên phải trang bị để tổ chức dạy và học cho 01 lớp học thực hành tối đa 18 học sinh và lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh. Danh mục này được xây dựng trên cơ sở chương trình khung trình độ Trung cấp nghề Sửa chữa máy thi công xây dựng, ban hành kèm theo Thông tư số 33/2009/TT-BLĐTBXH ngày 15 tháng 10 năm 2009 của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội.

### **I. Nội dung danh mục thiết bị tối thiểu dạy nghề Sửa chữa máy thi công xây dựng**

1. Phần A: Danh mục thiết bị tối thiểu theo từng môn học, mô đun (bắt buộc, tự chọn).

Chi tiết từ bảng 01 đến bảng 31, danh mục thiết bị tối thiểu cho từng môn học, mô đun bao gồm:

- Chung loại và số lượng thiết bị tối thiểu, cần thiết đáp ứng yêu cầu của môn học, mô đun.

- Yêu cầu sơ phạm của thiết bị.

- Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị bao gồm các thông số kỹ thuật chính, cần thiết của thiết bị, đáp ứng yêu cầu của môn học, mô đun.

2. Phần B: Tổng hợp thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc

Bảng 32. Danh mục thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc Trong bảng này:

- Chung loại thiết bị là tất cả thiết bị có trong danh mục thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc;

- Số lượng thiết bị của từng chủng loại là số lượng tối thiểu đáp ứng yêu cầu của các môn học, mô đun bắt buộc;

- Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của mỗi chủng loại thiết bị đáp ứng được yêu cầu kỹ thuật của chủng loại đó trong các môn học, mô đun bắt buộc.

3. Phần C: Danh mục thiết bị bổ sung theo môn học, mô đun tự chọn

Đây là các danh mục thiết bị bổ sung theo môn học, mô đun tự chọn (từ bảng 33 đến bảng 37) dùng để bổ sung cho bảng 32.

### **II. Áp dụng danh mục thiết bị tối thiểu dạy nghề Sửa chữa máy thi công xây dựng**

Các Trường đào tạo nghề Sửa chữa máy thi công xây dựng, trình độ Trung cấp nghề đầu tư thiết bị dạy nghề theo:

1. Danh mục thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc (bảng 32).

2. Danh mục thiết bị bổ sung tương ứng với môn học, mô đun tự chọn. Loại bỏ thiết bị trùng lặp giữa các môn học, mô đun tự chọn (nếu có).

3. Quy mô, kế hoạch đào tạo cụ thể của trường (có tính đến thiết bị sử dụng chung giữa các nghề khác nhau trong trường).

**Phần A**  
**DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU**  
**THEO TỪNG MÔN HỌC, MÔ ĐUN**  
**(BẮT BUỘC, TỰ CHỌN)**

**Bảng 01. DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU**  
**MÔN HỌC (BẮT BUỘC): VẼ KỸ THUẬT**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số môn học: MH 07

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sư phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Bàn, ghế vẽ kỹ thuật	Bộ	19	Sử dụng để vẽ kỹ thuật	Bàn có kích thước $\geq$ khổ giấy A3, có khả năng điều chỉnh được độ nghiêng
2	Dụng cụ vẽ kỹ thuật	Bộ	19		Loại thông dụng trên thị trường
3	Mô hình cắt bỏ chi tiết 3D	Bộ	1	Sử dụng để làm mẫu vẽ	Thấy rõ được các chi tiết bên trong, các mặt cắt được sơn màu phân biệt
4	Môi ghép cơ khí	Bộ	1	Sử dụng để minh họa các môi ghép dùng trong cơ khí	Đảm bảo tháo lắp dễ dàng, linh hoạt trong suốt quá trình lắp ghép
	<i>Môi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Môi ghép ren</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Môi ghép then</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Môi ghép bằng chốt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Môi ghép bằng đinh tán</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Môi ghép hàn</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
5	Máy vi tính	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
6	Máy chiếu (projector)	Bộ	1		Cường độ sáng $\geq$ 2500 Ansillement Kích thước phong chiếu $\geq$ 1800mm x 1800mm

**Bảng 02. DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔN HỌC (BẮT BUỘC): CƠ KỸ THUẬT**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số môn học: MH 08

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Mô hình các cơ cấu truyền chuyển động quay	Bộ	1	Sử dụng để giới thiệu cấu tạo và nguyên lý hoạt động	- Loại không hoạt động được; - Đảm bảo tháo lắp dễ dàng, ổn định
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Truyền động bánh răng</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Truyền động xích</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Truyền động bánh trục vít</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Truyền động bánh răng hành tinh</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
2	Mô hình các cơ cấu biến đổi chuyển động:	Bộ	1	Sử dụng để giới thiệu cấu tạo và nguyên lý hoạt động	- Loại không hoạt động được; - Đảm bảo tháo lắp dễ dàng, ổn định
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Cơ cấu cam cần đẩy</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Cơ cấu tay quay con trượt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Bánh răng, thanh răng</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Cơ cấu cu lít</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Biên tay quay</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Cơ cấu Manter</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
<i>Cơ cấu vít me đai ốc</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>			
3	Máy vi tính	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
4	Máy chiếu (projector)	Bộ	1		Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$

**Bảng 03. DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔN HỌC (BẮT BUỘC): VẬT LIỆU CƠ KHÍ**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số môn học: MH 09

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

<b>TT</b>	<b>Tên thiết bị</b>	<b>Đơn vị</b>	<b>Số lượng</b>	<b>Yêu cầu sử dụng của thiết bị</b>	<b>Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị</b>
1	Mẫu vật liệu	Bộ	1	Sử dụng để hướng dẫn cách nhận biết vật liệu	Một số mẫu về kim loại, phi kim loại đảm bảo theo TCVN
2	Mô hình mạng tinh thể	Bộ	1	Sử dụng để minh họa mạng tinh thể	Dạng không gian đảm bảo theo TCVN
3	Máy vi tính	Bộ	1		Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
4	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$



**Bảng 04. DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔN HỌC (BẮT BUỘC): KỸ THUẬT ĐIỆN**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số môn học: MH 10

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Khí cụ điện	Bộ	1	Dùng để giới thiệu nguyên lý hoạt động	Một số loại thông dụng, đảm bảo theo tiêu chuẩn TCVN
2	Mô hình máy biến áp 1 pha	Bộ	1	Dùng để giới thiệu cấu tạo và nguyên lý hoạt động	Công suất: 0,5kVA ÷ 1kVA
3	Mô hình máy biến áp 3 pha	Bộ	1	Dùng để giới thiệu cấu tạo và nguyên lý hoạt động	Công suất: 1kVA ÷ 2kVA
4	Mô hình động cơ điện không đồng bộ 1 pha	Bộ	1	Dùng để giới thiệu cấu tạo và nguyên lý hoạt động	- Cắt bỏ 1/4 hoạt động được - Công suất động cơ $\geq$ 1kW
5	Mô hình động cơ điện không đồng bộ 3 pha	Bộ	1	Dùng để giới thiệu cấu tạo và nguyên lý hoạt động	- Cắt bỏ 1/4 hoạt động được - Công suất động cơ $\geq$ 0,5kW
6	Đồng hồ vạn năng	Chiếc	3	Dùng để giới thiệu nguyên lý hoạt động và cách sử dụng	Có các thang đo điện áp AC và DC, điện trở, điện dung, tần số...
7	Máy vi tính	Bộ	1		Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
8	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cường độ sáng $\geq$ 2500 Ansillement Kích thước phóng chiếu $\geq$ 1800mm x 1800mm

**Bảng 05. DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔN HỌC (BẮT BUỘC): DUNG SAI LẮP GHÉP  
VÀ ĐO LƯỜNG KỸ THUẬT**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số môn học: MH 11

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Chi tiết mẫu	Bộ	3	Dùng để hướng dẫn cách sử dụng	Bộ mẫu chuẩn, phù hợp yêu cầu của bài tập cần kiểm tra
2	Căn mẫu	Bộ	6	Dùng để hướng dẫn, kiểm tra các kích thước	Có độ dày các cỡ từ: (0,05 ÷ 1)mm
3	Thước cặp	Bộ	1	Dùng để hướng dẫn cách đo và kiểm tra	<i>Độ chính xác: 0,1mm; 0,05mm; 0,02mm</i>
4	Pan me	Bộ	1	Dùng để hướng dẫn cách đo và kiểm tra	Thông số kỹ thuật như sau
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				Phạm vi đo từ 0mm ÷ 125mm
	Pan me đo ngoài	Bộ	3		Phạm vi đo từ 10mm ÷ 125mm
	Pan me đo trong	Bộ	3		Phạm vi đo từ 10mm ÷ 125mm
5	Dưỡng ren	Bộ	6	Dùng để hướng dẫn cách đo, kiểm tra các bước ren tiêu chuẩn	Hệ inch/met, đủ các bước ren
6	Thước đo góc vạn năng	Chiếc	6	Dùng để hướng dẫn đo, kiểm tra các kích thước góc của chi tiết	Góc đo $\leq 360^0$
7	Compa đo trong	Chiếc	6	Dùng để hướng dẫn thực hiện thao tác đo	Độ mở $\leq 50$ mm
8	Com pa đo ngoài	Chiếc	6	Dùng để hướng dẫn, thực hiện thao tác đo	Độ mở $\leq 50$ mm

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
9	Đồng hồ so	Bộ	6	Dùng để hướng dẫn rà gá, đo độ phẳng	Phạm vi đo: 0mm ÷ 10mm, Độ chính xác 0,01mm
10	Ca líp trực	Bộ	6	Dùng để hướng dẫn, kiểm tra các kích thước bề mặt trực	Loại thông dụng trên thị trường
11	Ca líp lỗ	Bộ	6	Dùng để hướng dẫn, kiểm tra các kích thước lỗ	Loại thông dụng trên thị trường
12	Máy đo độ nhám bề mặt	Chiếc	1	Dùng để thực hành đo độ nhám	Phạm vi đo: Ra: 0,05 $\mu$ m ÷ 10 $\mu$ m, Rz: 1 $\mu$ m ÷ 50 $\mu$ m; Góc đo: 80 <sup>0</sup> ÷ 95 <sup>0</sup>
13	Máy vi tính	Bộ	1		Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
14	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cường độ sáng ≥ 2500Ansillement Kích thước phong chiếu ≥ 1800mm x 1800mm

**Bảng 06. DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔN HỌC (BẮT BUỘC): KỸ THUẬT AN TOÀN  
VÀ BẢO HỘ LAO ĐỘNG**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số môn học: MH 12

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sự phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Dụng cụ cứu thương	Bộ	1	Dùng để hướng dẫn sử dụng sơ, cấp cứu nạn nhân	Theo TCVN về y tế
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Tủ cứu thương</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Các dụng cụ sơ cứu: Panh, kéo</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
	<i>Cáng cứu thương</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
2	Dụng cụ phòng cháy, chữa cháy	Bộ	1	Dùng để nhận biết và sử dụng các trang bị phòng cháy chữa cháy	Theo TCVN phòng cháy, chữa cháy
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Bình cứu hỏa</i>	<i>Chiếc</i>	<i>3</i>		
	<i>Các bảng tiêu lệnh chữa cháy</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
3	Bảo hộ lao động	Bộ	1	Dùng để hướng dẫn cách sử dụng bảo hộ trong quá trình thực hành	Theo TCVN về bảo hộ lao động
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Giày bảo hộ</i>	<i>Đôi</i>	<i>1</i>		
	<i>Găng tay</i>	<i>Đôi</i>	<i>1</i>		
	<i>Mũ bảo hộ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Quần áo bảo hộ lao động</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
	<i>Kính bảo hộ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
<i>Khẩu trang</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>			
4	Máy vi tính	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
5	Máy chiếu (projector)	Bộ	1		Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phông chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$

**Bảng 07. DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (BẮT BUỘC): HÀN CƠ BẢN**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 13

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Máy hàn điện hồ quang	Chiếc	3	Sử dụng để thực hành hàn	Dòng hàn $\leq 300A$
2	Mỏ hàn xung	Chiếc	9	Sử dụng để thực hành hàn thiếc	Công suất $\geq 40W$
3	Bộ hàn, cắt bằng khí	Bộ	1	Sử dụng để thực hành hàn khí	Áp suất $\leq 150at$
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Bình Oxy	Chai	1		
	Bình Gas (C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> hoặc khí hóa lỏng)	Chai	1		
	Mỏ hàn	Bộ	1		
	Mỏ cắt	Bộ	1		
	Van an toàn	Chiếc	1		
	Dây dẫn khí	Bộ	1		
Đồng hồ van giảm áp	Bộ	1	Theo tiêu chuẩn TCVN về thiết bị hàn khí		
4	Máy mài hai đá	Chiếc	1	Sử dụng để mài các chi tiết và dụng cụ	Đường kính đá mài $\leq 400mm$
5	Cabin hàn	Bộ	3	Sử dụng để thực hành hàn	Phù hợp với kích thước của bàn hàn đa năng. Kết nối với bộ xử lý khói hàn
6	Hệ thống hút khói hàn	Bộ	1	Sử dụng để hút khói hàn sinh ra trong quá trình hàn	Có ống hút đến từng vị trí cabin, lưu lượng khí hút $1 m^3/s \div 2 m^3/s$ . Đảm bảo không có khói hàn trong xưởng

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
7	Máy mài cầm tay	Chiếc	3	Dùng để mài mối hàn	Công suất: $\geq 0,5\text{kW}$
8	Búa gõ xỉ	Chiếc	18	Dùng để gõ xỉ hàn	Loại thông dụng trên thị trường
9	Tủ đựng dụng cụ	Chiếc	3	Dùng để bảo quản và cất giữ dụng cụ	Kích thước $\geq (600\text{mm} \times 400\text{mm} \times 800\text{mm})$
10	Bàn hàn đa năng	Chiếc	3	Sử dụng để thực hành hàn	Loại có ngăn kéo chứa và thoát xỉ hàn, giá kẹp chi tiết hàn, ống đỡ que hàn, giá treo mỏ hàn và mũ hàn, giá kẹp chi tiết hàn có điều chỉnh được chiều cao
11	Tủ sấy que hàn	Chiếc	1	Sử dụng để sấy que hàn	Công suất $\geq 1,6\text{kW}$
12	Máy vi tính	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
13	Máy chiếu (projector)	Bộ	1		Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$

**Bảng 08. DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (BẮT BUỘC): NGUỘI CƠ BẢN**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 14

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Máy khoan đứng	Bộ	1	Dùng để thực hành khoan	Công suất: $\geq 1,5kW$
2	Bàn nguội	Bộ	9	Dùng để gá lắp các thiết bị, gia công nguội	Loại có $\geq 2$ vị trí
3	Êto má kẹp song song	Chiếc	19	Dùng để kẹp các chi tiết	Độ mở lớn nhất 250mm
4	Máy mài hai đá	Chiếc	2	Sử dụng để mài các chi tiết và dụng cụ	Đường kính đá mài: $\leq 400mm$
5	Bộ dụng cụ uốn kim loại	Bộ	1	Sử dụng để uốn, nắn kim loại	Loại thông dụng trên thị trường
6	Bàn mấp	Chiếc	2	Sử dụng cho quá trình đo, rà	Kích thước: $\leq 1000mm \times 1000mm$
7	Thước cặp	Chiếc	9	Dùng để thực hành đo các chi tiết	Độ chính xác: 0,1mm; 0,05mm; 0,02mm
8	Thước lá	Chiếc	6	Dùng để đo kích thước chiều dài	Phạm vi đo: 0mm ÷ 1000mm Độ chia: 1mm
9	Êke	Bộ	6	Sử dụng đo các góc	Có các góc: 30 <sup>0</sup> ; 45 <sup>0</sup> ; 60 <sup>0</sup> ; 90 <sup>0</sup> ; 120 <sup>0</sup>
10	Compa	Chiếc	19	Dùng để quay vạch dấu	Độ mở $\geq 100mm$
11	Dưỡng ren	Bộ	6	Dùng để đo được các bước ren	Hệ inch/met, đủ các bước ren
12	Đục bằng	Chiếc	19	Sử dụng để đục các mặt phẳng	Chiều dài $\leq 200mm$
13	Đục nhọn các loại	Chiếc	19	Sử dụng để đục các rãnh	Chiều dài $\leq 200mm$

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị	
14	Bàn ren, tarô	Bộ	6	Sử dụng để nhận ta rô, bàn ren	Theo tiêu chuẩn: Ta rô, bàn ren $\leq$ M16	
15	Bộ dũa	Bộ	19	Dùng để dũa các bề mặt có hình dạng khác nhau	Chiều dài $\leq$ 300mm	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>					
	Dũa dẹt	Chiếc	1			Chiều dài $\leq$ 300mm
	Dũa tròn	Chiếc	1			Chiều dài $\leq$ 300mm
	Dũa tam giác	Chiếc	1			Chiều dài $\leq$ 300mm
Dũa bán nguyệt	Chiếc	1	Chiều dài $\leq$ 300mm			
16	Dụng cụ vạch dầu	Bộ	19	Sử dụng vạch dầu chi tiết gia công	Đảm bảo độ cứng để tạo dầu trên bề mặt chi tiết	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>					
	Mũi vạch	Chiếc	1			
	Đài vạch	Chiếc	1			
	Chấm dầu	Chiếc	1			
17	Khôi V	Chiếc	6	Dùng để định vị chi tiết, đo kiểm tra	Loại ngắn và loại dài	
18	Khôi D	Chiếc	6	Dùng để định vị chi tiết, đo kiểm tra	Kích thước $\leq$ 200mm x 200mm	
19	Búa nguội	Chiếc	18	Sử dụng trong quá trình gia công chi tiết	Loại $\leq$ 1kg	
20	Đe	Chiếc	18	Sử dụng trong quá trình gia công chi tiết	Kích thước $\leq$ 300mm x 600mm	
21	Cưa sắt cầm tay	Chiếc	18	Sử dụng trong quá trình gia công chi tiết	Loại thông dụng trên thị trường	
22	Tủ đựng dụng cụ	Chiếc	1	Sử dụng để bảo quản và cất giữ dụng cụ	Kích thước $\geq$ 600mm x 400mm x 800mm	
23	Máy vi tính	Bộ	1		Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm	
24	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cường độ sáng $\geq$ 2500 Ansillement Kích thước phong chiếu $\geq$ 1800mm x 1800mm	



**Bảng 09. DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔN HỌC (BẮT BUỘC): NHIÊN LIỆU VÀ DẦU MỠ BÔI TRƠN**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số môn học: MH 15

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Mẫu nhiên liệu, dầu, mỡ bôi trơn	Bộ	3	Dùng để nhận biết được đặc điểm, tính chất, và cách sử dụng các loại dầu, mỡ, nhiên liệu	Các mẫu dầu bôi trơn động cơ, dầu truyền động, dầu thủy lực, dầu Diesel, mỡ các loại, mỗi loại $\leq 1\text{kg}$
2	Dụng cụ đo độ nhớt	Bộ	1	Sử dụng để xác định độ nhớt của nhiên liệu, dầu bôi trơn	Khoảng đo từ $0,5\text{ Cst mm}^2/\text{s} \div 6000\text{ Cst mm}^2/\text{s}$
3	Dụng cụ đo độ lún (độ xuyên kim của mỡ)	Bộ	1	Sử dụng để xác định độ xuyên kim của mỡ	- Thời gian kiểm tra: $\leq 60$ giây - Khoảng đo: $\leq 620\text{ Pen Unit}$
4	Máy vi tính	Bộ	1		Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
5	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cường độ sáng $\geq 2500\text{ Ansillumment}$ Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$

**Bảng 10. DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (BẮT BUỘC): CHUẨN BỊ LÀM VIỆC**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 16

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Máy rửa áp suất cao hai chế độ nóng lạnh	Chiếc	1	Dùng để làm sạch các chi tiết	- Nhiệt độ nước nóng tối đa: 90 <sup>0</sup> C - Áp lực phun ≤ 160Bar
2	Máy chẩn đoán và khảo nghiệm động cơ	Bộ	1	Sử dụng để chẩn đoán động cơ	Quét và xóa được các lỗi trên các loại động cơ
3	Băng thử phanh	Bộ	1	Dùng để thực hành kiểm tra hệ thống phanh	- Đường kính quả lô: ≥ 150mm - Công suất: ≥ (2 x 2,5) kW
4	Máy kiểm tra thủy lực vạn năng	Bộ	1	Dùng để thực hành kiểm tra, điều chỉnh thủy lực	- Lưu lượng ≤ 400l/p - Áp suất ≤ 45Mpa
5	Hệ thống khí nén	Bộ	1	Sử dụng để cung cấp khí nén cho thiết bị và dụng cụ sử dụng khí nén	Công suất ≥ 10kW
6	Bộ súng vặn ốc bằng khí nén	Bộ	3	Sử dụng trong quá trình tháo, lắp	Lực xiết ≤ 4000Nm Đủ các loại kích thước từ: 12mm ÷ 50mm
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Súng vặn</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Khẩu chuyên dùng</i>	<i>Bộ</i>	<i>3</i>		
7	Clê lực	Bộ	1	Dùng để kiểm tra lực xiết	Dải lực đo ≤ 2000Nm
8	Đồng hồ vạn năng	Chiếc	3	Sử dụng để đo, kiểm tra các thông số về điện	Có các thang đo điện áp AC và DC, điện trở, điện dung, đo tần số...

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
9	Dụng cụ tháo, lắp	Bộ	03	Dùng để thực hiện các công việc tháo lắp	Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Clê	Bộ	01		
	Mỏ lết	Chiếc	01		
	Tuýp khâu	Chiếc	01		
	Khẩu	Bộ	01		
	Tuốc nơ vít	Bộ	01		
10	Bàn thực hành tháo, lắp	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo, lắp	Kích thước: $\geq 1200\text{mm} \times 800\text{mm} \times 760\text{mm}$
11	Máy vi tính	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
12	Máy chiếu (projector)	Bộ	1		Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$

**Bảng 11. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔN HỌC (BẮT BUỘC): KỸ THUẬT CHUNG VỀ MÁY THI CÔNG  
XÂY DỰNG**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số môn học: MH 17

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sư phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Mô hình động cơ xăng 4 kỳ	Bộ	1	Dùng để giới thiệu cấu tạo, nguyên lý làm việc	Loại cắt bỏ 1/4 hoạt động được
2	Mô hình động cơ Diesel 4 kỳ	Bộ	1		
3	Máy vi tính	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
4	Máy chiếu (projector)	Bộ	1		Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$

**Bảng 12. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (BẮT BUỘC): SỬA CHỮA VÀ BẢO DƯỠNG  
CÁC CƠ CẤU ĐỘNG CƠ ĐỐT TRONG**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 18

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Động cơ xăng 4 kỳ	Chiếc	1	Dùng để tháo, lắp bảo dưỡng, sửa chữa các cơ cấu của động cơ xăng 4 kỳ	Động cơ tổng thành Kích thước phù hợp trong đào tạo
2	Động cơ Diesel 4 kỳ	Chiếc	1	Dùng để tháo, lắp bảo dưỡng, sửa chữa các cơ cấu của động cơ Diesel 4 kỳ 4 xilanh	Động cơ tổng thành Kích thước phù hợp trong đào tạo
3	Các chi tiết của bộ tăng áp động cơ	Bộ	2	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc	Tubor tăng áp dùng cho động cơ của máy thi công
4	Máy ép thủy lực	Chiếc	1	Dùng nén phẳng, nén thẳng các chi tiết	Lực ép $\geq 15$ tấn
5	Thiết bị kiểm tra và kéo nắn thanh truyền	Chiếc	1	Dùng để kiểm tra và kéo nắn thanh truyền	- Đường kính lỗ bạc từ 66mm ÷ 110mm - Chiều dài tâm lỗ bạc từ 140mm ÷ 300mm
6	Máy doa và đánh bóng xilanh	Chiếc	1	Dùng để doa và đánh bóng xy lanh	Đường kính doa $\leq 300$ mm
7	Máy mài sửa bánh đà và bàn ép ly hợp	Chiếc	1	Dùng để thực hành sửa chữa bánh đà	Công suất $\leq 3,5$ kW
8	Bộ giá đỡ cụm piston thanh truyền chuyên dụng	Bộ	3	Dùng để treo cụm piston thanh truyền trong quá trình tháo lắp	Khả năng treo tối đa: 8 piston
9	Máy mài xupáp	Chiếc	1	Dùng để khôi phục bề mặt làm việc của xupáp	- Đường kính đá $\leq 250$ mm - Góc mài: $0^{\circ} \div 60^{\circ}$

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
10	Máy rửa áp suất cao hai chế độ nóng lạnh	Chiếc	1	Dùng để làm sạch các chi tiết	Áp suất rửa: $\geq 30$ Bar Lưu lượng: $\geq 300$ L/ph Nhiệt độ $\leq 65^{\circ}$
11	Máy rà xupáp	Bộ	1	Dùng để thực hành rà lại bề mặt làm việc của xupáp	Tốc độ vòng quay: $\leq 300$ v/p
12	Thiết bị doa bề mặt xie và ống dẫn hướng xupáp	Bộ	1	Dùng để thực hành mặt xie và ống dẫn hướng xupáp	Đường kính xie từ 18mm ÷ 90mm
13	Băng thử động cơ	Bộ	1	Dùng để đo kiểm tra các thông số của động cơ	Đo được công suất động cơ $\leq 500$ kW. Tốc độ n: $\leq 10000$ vòng/phút
14	Hệ thống khí nén	Bộ	1	Sử dụng để cung cấp khí nén cho thiết bị và dụng cụ sử dụng khí nén	Công suất $\geq 10$ kW
15	Palăng	Chiếc	1	Dùng để trợ giúp việc tháo, lắp động cơ	Tải trọng nâng: 1 tấn ÷ 3 tấn Chiều cao nâng: 2m ÷ 3m
16	Kích thủy lực	Chiếc	3	Sử dụng để thực hành nâng thiết bị	- Tải trọng nâng $\leq 25$ tấn - Chiều cao nâng $\geq 270$ mm
17	Đầu gấp nam châm	Chiếc	3	Dùng để gấp các chi tiết nhỏ tại vị trí khó lấy ra	Có thể thu ngắn và kéo dài tới 800mm
18	Dao cạo muội	Chiếc	3	Dùng để vệ sinh muội than trên đỉnh piston và rãnh xecmăng	Loại thông dụng trên thị trường
19	Bộ dụng cụ nhỏ bulông gãy	Bộ	3	Sử dụng nhỏ các bu lông, vít bị gãy	Nhỏ được các bu lông đường kính $\leq 32$ mm
20	Vam tháo, lắp somi xilanh	Chiếc	3	Dùng để tháo, lắp somi xilanh	- Hành trình piston thủy lực: 300mm ÷ 350mm - Áp lực kéo: 20 tấn ÷ 25 tấn - Áp lực đẩy: 30 tấn ÷ 35 tấn

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị	
21	Vam thủy lực	Bộ	3	Dùng để tháo các vòng bi, bánh răng, puly	- Độ mở tối đa ngàm 400mm - Hành trình kéo: 350mm ÷ 700mm	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>					
	<i>Vam thủy lực 2 chấu</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>			
	<i>Vam thủy lực 3 chấu</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>			
22	Bộ vam tháo xupáp	Chiếc	3	Dùng để ép lò xo tháo xupáp ra khỏi ổ đặt	- Kiểu trục vít - Hành trình trục vít $\leq 250\text{mm}$	
23	Kìm tháo xéc măng	Chiếc	3	Dùng để tháo, lắp xéc măng ra khỏi rãnh xéc măng	Độ mở từ: 1mm ÷ 100mm	
24	Vòng ép xéc măng	Chiếc	3	Dùng để lắp xéc măng, piston vào xilanh động cơ	- Đường kính mở: 40mm ÷ 175mm, - Chiều cao từ: 50mm ÷ 80mm	
25	Bộ súng vận ốc bằng khí nén	Bộ	3	Sử dụng trong quá trình tháo, lắp động cơ	<i>Lực xiết <math>\leq 1200\text{Nm}</math></i> <i>Kích thước từ 12mm ÷ 50mm</i>	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>					
	<i>Súng vận</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>			
	<i>Khẩu chuyên dùng</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>			
26	Clê lực	Bộ	1	Dùng để kiểm tra lực xiết bu lông đai ốc	Dải lực đo $\leq 2000\text{Nm}$	
27	Thiết bị kiểm tra áp suất buồng đốt động cơ diesel	Bộ	1	Dùng thực hành kiểm tra, chẩn đoán động cơ	Áp suất đo từ: 8 bar ÷ 40 bar	
28	Thước cặp	Bộ	1	Dùng để đo kích thước của các chi tiết	<i>Độ chính xác: 0,1mm; 0,05mm; 0,02mm</i>	
29	Pan me	Bộ	1	Dùng để đo đường kính ngoài, đường kính trong	Thông số kỹ thuật như sau	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>					
	<i>Pan me đo ngoài</i>	<i>Bộ</i>	<i>3</i>			<i>Phạm vi đo 0mm ÷ 125mm</i>
	<i>Pan me đo trong</i>	<i>Bộ</i>	<i>3</i>			<i>Phạm vi đo 10mm ÷ 125mm</i>
	<i>Pan me đo sâu</i>	<i>Bộ</i>	<i>3</i>	<i>Phạm vi đo 10mm ÷ 125mm</i>		

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
30	Căn mẫu	Bộ	6	Dùng để đo khe hở rãnh vòng găng, khe hở xupáp	Có độ dày các cỡ từ: (0,05 ÷ 1)mm
31	Thước thẳng	Chiếc	6	Dùng để đo chiều dài, kiểm tra mặt phẳng	Loại: ≥ 500mm
32	Đồng hồ so	Bộ	3	Dùng để kiểm tra độ đảo, độ không tròn	Độ chính xác 0,01mm
33	Bàn thực hành tháo, lắp	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo, lắp	Kích thước ≥ (1200mm x 800mm x 760mm)
34	Bàn máp	Chiếc	1	Dùng để rà và kiểm tra mặt phẳng	Kích thước ≤ (1000mm x 1000mm)
35	Giá xoay (cho tháo, lắp động cơ)	Chiếc	3	Dùng để tháo, lắp được các bộ phận, chi tiết ở các vị trí khác nhau	- Có thể xoay 360 <sup>0</sup> - Tải trọng từ 50kg ÷ 300kg
36	Dụng cụ tháo, lắp	Bộ	03	Dùng để thực hiện các công việc tháo lắp	Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Clê	Bộ	01		
	Mỏ lét	Chiếc	01		
	Tuýp khâu	Chiếc	01		
	Khâu	Bộ	01		
Tuốc nơ vít	Bộ	01			
37	Máy vi tính	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
38	Máy chiếu (projector)	Bộ	1		Cường độ sáng ≥ 2500 Ansillement Kích thước phong chiếu ≥ 1800mm x 1800mm



**Bảng 13. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (BẮT BUỘC): SỬA CHỮA VÀ BẢO DƯỠNG  
CÁC HỆ THỐNG CỦA ĐỘNG CƠ ĐỐT TRONG**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 19

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Động cơ xăng 4 kỳ	Chiếc	1	Dùng để tháo, lắp bảo dưỡng, sửa chữa các cơ cấu của động cơ xăng 4 kỳ	Động cơ tổng thành Kích thước phù hợp trong đào tạo
2	Động cơ Diesel 4 kỳ	Chiếc	1	Dùng để tháo, lắp bảo dưỡng, sửa chữa các cơ cấu của động cơ Diesel 4 kỳ 4 xilanh	Động cơ tổng thành Kích thước phù hợp trong đào tạo
3	Các bộ phận tháo rời của hệ thống bôi trơn	Bộ	1	Dùng để nhận dạng tháo, lắp, kiểm tra	Đầy đủ các bộ phận như: bơm dầu, lọc dầu...
4	Các bộ phận tháo rời của hệ thống làm mát	Bộ	1		Đầy đủ các bộ phận như: bơm nước, két làm mát, van hằng nhiệt,...
5	Các bộ phận tháo rời của hệ thống cung cấp nhiên liệu động cơ xăng	Bộ	1		Đầy đủ các bộ phận như: bơm xăng, lọc, chế hòa khí,.....
6	Hệ thống khởi động động cơ bằng điện	Bộ	1	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc	Gồm đầy đủ các bộ phận, hoạt động được
7	Bộ kim - bơm liên hợp	Bộ	1	Dùng để dạy thực hành	Gồm đầy đủ các chi tiết, hoạt động được
8	Hệ thống cung cấp nhiên liệu sử dụng bơm PE	Bộ	1	Dùng để dạy thực hành	Gồm đầy đủ các bộ phận, hoạt động được

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
9	Hệ thống đánh lửa	Bộ	1	Dùng để dạy thực hành	Gồm đầy đủ các bộ phận, hoạt động được
10	Dụng cụ kiểm tra sức căng dây đai	Chiếc	1	Dùng để thực hành kiểm tra độ căng đai	Dải đo từ: 0 kg/cm <sup>2</sup> đến 10 kg/cm <sup>2</sup>
11	Máy cân bom cao áp	Chiếc	1	Sử dụng cân chỉnh các loại bơm cao áp VE, PE	- Công suất: ≤ 11kW - Kiểm tra tối đa 12 phân bơm
12	Máy thông rửa hệ thống nhiên liệu động cơ Diesel	Bộ	1	Dùng để thực hành thông rửa hệ thống phun nhiên liệu	Áp suất ≥ 11bar
13	Máy đo góc đánh lửa sớm của động cơ xăng và góc phun sớm của động cơ Diesel tích hợp	Bộ	1	Dùng để thực hành kiểm tra điều chỉnh góc đánh lửa sớm và góc phun sớm của động cơ	Có chức năng đo tốc độ và điện áp
14	Máy ép thủy lực	Chiếc	1	Dùng để ép các chi tiết như: vòng bi, xilanh, bánh răng	Lực ép ≥ 15 tấn
15	Máy rửa áp suất cao hai chế độ nóng lạnh	Chiếc	1	Dùng để xịt rửa và làm sạch bề mặt tản nhiệt của két nước	- Nhiệt độ nước nóng tối đa: 90 <sup>0</sup> C - Áp lực phun ≤ 160bar
16	Dụng cụ đo áp suất dầu bôi trơn	Bộ	1	Dùng để thực hành kiểm tra áp suất dầu bôi trơn động cơ	Dải đo từ: 0bar ÷ 35bar
17	Dụng cụ hút dầu thải	Bộ	1	Dùng để thực hành bảo dưỡng, sửa chữa các hệ thống của động cơ	- Áp suất khí nén: 8bar ÷ 10bar - Lượng tiêu hao ≥ 200 l/ph
18	Hệ thống cấp dầu bôi trơn có đồng hồ đo lưu lượng	Bộ	1	Dùng để thực hành bảo dưỡng, sửa chữa các hệ thống của động cơ	- Áp suất từ: 4 bar ÷ 8 bar - Cỡ thùng dầu 180 l ÷ 200 l

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
19	Dụng cụ bơm dầu bằng tay	Bộ	1	Dùng để thực hành bảo dưỡng, sửa chữa động cơ	- Bình chứa $\geq 16$ lít - Dây dẫn dầu $\geq 1,8$ m
20	Máy thông rửa làm sạch hệ thống bôi trơn	Bộ	1	Để thực hành bảo dưỡng làm sạch hệ thống làm mát	- Áp suất làm việc từ 1bar ÷ 3bar - Dung tích $\leq 5$ L
21	Dụng cụ thay dung dịch nước làm mát	Bộ	1	Dùng để thực hành xúc rửa hệ thống làm mát	- Áp suất làm việc từ 1bar ÷ 3bar - Dung tích $\leq 20$ l
22	Dụng cụ kiểm tra áp suất bơm xăng	Bộ	1	Dùng để thực hành kiểm tra áp suất của bơm xăng	Đồng hồ đo có dải đo áp suất từ 1bar ÷ 20bar
23	Băng thử máy phát máy đề tích hợp	Bộ	1	Sử dụng để kiểm tra máy phát, máy khởi động	Công suất $\leq 11$ kW
24	Máy nạp ắc quy có trợ đề	Chiếc	1	Sử dụng nạp điện cho ắc quy	Dung lượng sạc tối đa 1550Ah
25	Bộ dụng cụ kiểm tra van hằng nhiệt	Bộ	1	Dùng để kiểm tra van hằng nhiệt	Dải điều chỉnh nhiệt độ từ $0^{\circ}\text{C}$ ÷ $100^{\circ}\text{C}$
26	Máy khởi động	Chiếc	3	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc máy	Điện áp 12V ÷ 24V
27	Bình ắc quy	Chiếc	3	Dùng cung cấp điện cho hệ thống điện, hệ thống khởi động	Dung lượng $\geq 75$ Ah
28	Dụng cụ đo tỷ trọng dung dịch	Chiếc	1	Dùng để thực hành kiểm tra bảo dưỡng bình ắc quy axit	Phạm vi đo axit ắc quy từ: 1,1kg/l ÷ 1,4kg/l
29	Dụng cụ kiểm tra vòi phun động cơ diesel	Chiếc	1	Dùng thực hành kiểm tra bảo dưỡng vòi phun nhiên liệu	Áp suất kiểm tra: 200bar ÷ 1500bar
30	Dụng cụ kiểm tra và làm sạch bugi	Chiếc	1	Kiểm tra và làm sạch bugi	Loại thông dụng trên thị trường

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
31	Kim tháo lắp bugi	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo lắp bugi	Chiều dài $\leq 480\text{mm}$
32	Cầu móc động cơ	Chiếc	2	Dùng để thực hành tháo, lắp động cơ	- Tải trọng nâng: $\geq 1$ tấn - Chiều cao nâng $\geq 2000\text{mm}$
33	Palăng	Chiếc	1	Dùng để trợ giúp việc tháo, lắp động cơ	Tải trọng nâng: $1 \text{ tấn} \div 3 \text{ tấn}$ Chiều cao nâng: $2\text{m} \div 3\text{m}$
34	Đầu gấp nam châm	Chiếc	3	Dùng để gấp các chi tiết nhỏ tại vị trí khó lấy ra	Có thể thu ngắn và kéo dài tới $800\text{mm}$
35	Bộ dụng cụ nhỏ bulông gãy	Bộ	3	Sử dụng nhỏ các bulông, vít bị gãy	Nhỏ được các bulông đường kính từ $\leq 32\text{mm}$
36	Vam thủy lực	Bộ	3	Dùng để tháo các vòng bi, bánh răng, puly	- Độ mở ngàm $\leq 400\text{mm}$ - Hành trình kéo: $350\text{mm} \div 700\text{mm}$
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Vam thủy lực 2 chấu</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Vam thủy lực 3 chấu</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
37	Bộ súng vặn ốc bằng khí nén	Bộ	3	Sử dụng trong quá trình tháo, lắp động cơ	<i>Lực xiết <math>\leq 1200\text{Nm}</math></i> <i>Kích thước từ <math>12\text{mm} \div 50\text{mm}</math></i>
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Súng vặn</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Khẩu chuyên dùng</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
38	Clê lực	Bộ	1	Dùng để kiểm tra lực xiết bu lông đai ốc	Dải lực đo $\leq 2000\text{Nm}$
39	Thước cặp	Bộ	1	Dùng để đo kích thước của các chi tiết	<i>Độ chính xác: <math>0,1\text{mm}; 0,05\text{mm}; 0,02\text{mm}</math></i>
40	Pan me	Bộ	1	Dùng để đo đường kính ngoài, đường kính trong	Thông số kỹ thuật như sau <i>Phạm vi đo <math>0\text{mm} \div 125\text{mm}</math></i>
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Pan me đo ngoài</i>	<i>Bộ</i>	<i>3</i>		

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
	<i>Pan me đo trong</i>	Bộ	3		<i>Phạm vi đo 10mm ÷ 125mm</i>
	<i>Pan me đo sâu</i>	Bộ	3		<i>Phạm vi đo 10mm ÷ 125mm</i>
41	Bàn thực hành tháo, lắp	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo, lắp	Kích thước ≥ 1200mm x 800mm x 760mm
42	Giá xoay (cho tháo, lắp động cơ)	Chiếc	3	Dùng để tháo, lắp được các bộ phận, chi tiết ở các vị trí khác nhau	Giá có thể xoay 360 <sup>0</sup> Giá có thể đỡ động cơ với tải trọng từ 50kg đến 300kg
	Dụng cụ tháo, lắp	Bộ	03		
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
43	Clê	Bộ	01	Dùng để thực hiện các công việc tháo lắp	Loại thông dụng trên thị trường
	Mỏ lết	Chiếc	01		
	Tuýp khâu	Chiếc	01		
	Khẩu	Bộ	01		
	Tuốc nơ vít	Bộ	01		
44	Máy vi tính	Bộ	1		Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
45	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cường độ sáng ≥ 2500 Ansilumment Kích thước phòng chiếu ≥ 1800mm x 1800mm

**Bảng 14. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (BẮT BUỘC): SỬA CHỮA VÀ BẢO DƯỠNG  
HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 20

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sư phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Cầu chủ động sau	Bộ	1	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc	Mô hình đầy đủ các bộ phận còn hoạt động được
2	Cầu chủ động trước	Chiếc	1	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc	Mô hình đầy đủ các bộ phận còn hoạt động được
3	Trục các đăng đồng tốc	Bộ	3	Dùng cho thực tập tháo, lắp	Gồm đầy đủ chi tiết như: đầu láp ngoài, đầu láp trong, cao su chắn mỡ
4	Moayơ và lớp	Bộ	3	Dùng cho thực hành tháo, lắp	Gồm đầy đủ chi tiết như: ổ bi trong, ổ bi ngoài, ốc hãm...
5	Ly hợp ma sát	Bộ	3	Dùng để thực hành, bảo dưỡng sửa chữa	Loại một đĩa và nhiều đĩa
6	Biến mô thủy lực	Bộ	3	Dùng để thực hành, bảo dưỡng sửa chữa	Gồm đầy đủ bộ phận, loại thông dụng dùng cho máy xây dựng
7	Hộp số cơ khí	Chiếc	3	Dùng để thực hành, bảo dưỡng sửa chữa	Loại thông dụng trên thị trường
8	Hộp số tự động	Chiếc	3	Dùng để thực hành, bảo dưỡng sửa chữa	Gồm đầy đủ bộ phận và hoạt động được, có đầy đủ bộ điều khiển ECU
9	Hộp số thủy lực	Chiếc	3	Dùng để thực hành, bảo dưỡng sửa chữa	Gồm đầy đủ bộ phận và hoạt động được
10	Bộ truyền động hành tinh, vi sai	Bộ	2	Dùng để thực hành, bảo dưỡng sửa chữa	Bao gồm đầy đủ chi tiết

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
11	Máy tán đỉnh rivê bằng khí nén	Bộ	1	Dùng để thực hành tán và tháo rive cho má phanh, đĩa ma sát ly hợp	Đường kính rive từ 3mm ÷ 12mm
12	Máy mài đĩa ép ly hợp	Bộ	1	Dùng để thực hành mài láng đĩa ép ly hợp	Độ dày đĩa từ 5mm ÷ 40mm
13	Dụng cụ bơm dầu cầu bằng tay	Bộ	1	Dùng để thực hành bơm dầu lên cầu xe, máy	Bình chứa ≤ 16L
14	Bơm mỡ	Bộ	1	Dùng để thực hành bơm mỡ vào các ổ đỡ trên xe, máy	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Áp lực ≤ 1 bar</li> <li>- Bình chứa ≤ 1 lít</li> <li>- Áp lực ≤ 10 bar</li> <li>- Bình chứa ≤ 30 lít</li> </ul>
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Bơm mỡ bằng tay</i>	<i>Chiếc</i>	<i>6</i>		
	<i>Thiết bị bơm mỡ bằng khí nén</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
15	Đồng hồ kiểm tra áp suất thủy lực	Bộ	1	Dùng để kiểm tra áp suất thủy lực hộp số và ly hợp thủy lực	Có dải áp suất 0 bar ÷ 400 bar
16	Dụng cụ hút dầu thải dùng khí nén	Bộ	1	Dùng để thực hành hứng và hút dầu hộp số	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Bình chứa ≥ 80 lít</li> <li>- Áp lực từ 8 bar ÷ 10 bar</li> </ul>
17	Cầu trục	Chiếc	1	Sử dụng để nâng hạ các thiết bị	Tải trọng nâng ≥ 5 tấn Chiều cao nâng ≥ 6500mm
18	Kích thủy lực	Chiếc	3		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Tải trọng nâng ≤ 25 tấn</li> <li>- Chiều cao nâng ≥ 270mm</li> </ul>
19	Máy ép thủy lực	Chiếc	1	Dùng để thực hành ép các chi tiết như: vòng bi, xilanh, bánh răng	Lực ép ≥ 15 tấn
20	Bàn thực hành tháo, lắp	Chiếc	3	Dùng để dụng cụ, chi tiết khi tháo lắp	Kích thước ≥ 1200mm x 800mm x 760mm
21	Giá đỡ hộp số, cầu xe	Chiếc	1	Dùng để đỡ khi nâng, hạ hộp số	Chiều cao nâng ≥ 1200mm Tải trọng nâng ≥ 1000kg

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
22	Bộ dụng cụ lắp ly hợp chuyên dùng	Bộ	1	Dùng để thực hành tháo, lắp ly hợp	Loại thông dụng trên thị trường
23	Hệ thống khí nén	Bộ	1	Dùng để cung cấp khí nén cho thiết bị	Công suất tối thiểu 10kW
24	Bộ súng vặn ốc bằng khí nén	Bộ	3	Sử dụng trong quá trình tháo, lắp động cơ	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Súng vặn</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Khẩu chuyên dùng</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	<i>Kích thước từ <math>12mm \div 50mm</math></i>	
25	Clê lực	Bộ	1	Dùng để kiểm tra lực xiết bu lông đai ốc	Dải lực đo $\leq 2000Nm$
26	Căn mẫu	Bộ	3	Sử dụng kiểm tra khe hở giữa các chi tiết	Độ dày căn lá với các cỡ từ $0,05mm \div 1mm$
27	Máy vi tính	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
28	Máy chiếu (projector)	Bộ	1		Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phóng chiếu $\geq 1800mm \times 1800mm$



**Bảng 15. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (BẮT BUỘC): SỬA CHỮA VÀ BẢO DƯỠNG  
HỆ THỐNG DI CHUYỂN**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 21

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Máy xúc	Chiếc	1	Dùng để thực hành chẩn đoán, xử lý, khắc phục hư hỏng	Dung tích gàu $\leq 0,7m^3$
2	Máy ủi	Chiếc	1	Dùng để thực hành chẩn đoán, xử lý, khắc phục hư hỏng	Công suất $\geq 56kW$
3	Máy lu	Chiếc	1	Dùng để thực hành chẩn đoán, xử lý, khắc phục hư hỏng	Công suất động cơ $\geq 90kW$
4	Máy san	Chiếc	1	Dùng để thực hành chẩn đoán, xử lý, khắc phục hư hỏng	Công suất động cơ: $\leq 149kW$
5	Mô tơ di chuyển bánh xích	Chiếc	3	Dùng để thực hành chẩn đoán, xử lý, khắc phục hư hỏng	Loại thông dụng trên thị trường
6	Mô tơ di chuyển bánh lốp	Chiếc	3	Dùng để thực hành chẩn đoán, xử lý, khắc phục hư hỏng	Loại thông dụng trên thị trường
7	Khung di chuyển bánh lốp	Mô hình	1	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc	Loại thông dụng trên thị trường
8	Khung di chuyển bánh xích	Mô hình	1	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc	Loại thông dụng trên thị trường
9	Cầu trục	Chiếc	1	Dùng để nâng hạ	- Tải trọng nâng $\geq 5$ tấn - Chiều cao nâng $\geq 6500mm$

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị	
10	Kích thủy lực	Chiếc	3	Dùng để nâng hạ	- Tải trọng nâng $\leq 25$ tấn - Chiều cao nâng $\geq 270$ mm	
11	Máy hàn điện hồ quang	Bộ	1	Dùng để thực hành sửa chữa	Dòng hàn $\leq 300$ A	
12	Máy mài dây dùng khí nén	Bộ	1	Dùng mài chà các vị trí sửa chữa trên xe	Tốc độ không tải $\leq 17000$ vòng/phút	
13	Máy mài góc dùng khí nén	Chiếc	1	tại các góc, vị trí phức tạp	- Góc dịch chuyển $\leq 30^0$ - Tốc độ $\geq 3600$ vòng/phút	
14	Máy cắt và mài tay	Chiếc	1	Dùng mài vết hàn, cắt sửa trên vỏ xe	Đường kính đá: $\leq 125$ mm	
15	Bơm mỡ bằng tay	Chiếc	6	Dùng cho thực hành bơm mỡ vào các vị trí	- Áp lực $\leq 1$ bar - Bình chứa $\leq 1$ lít	
16	Bơm mỡ bằng khí nén	Bộ	1	Dùng để thực hành bơm mỡ vào các vị trí	- Áp lực $\leq 10$ bar - Bình chứa $\leq 30$ lít	
17	Máy ra vào lớp	Bộ	1	Dùng để thực hành ra vào lớp	Công suất $\geq 0,75$ kW	
18	Bộ hàn cắt bằng khí			Dùng để thực hành sửa chữa	Theo tiêu chuẩn TCVN về thiết bị hàn khí	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>					
	Bình Oxy	Chai	3			Áp suất $\leq 150$ at
	Bình Gas (C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> hoặc Khí hóa lỏng):	Chai	3			Áp suất $\leq 150$ at
	Mỏ hàn	Bộ	3			
	Mỏ cắt	Bộ	3			
	Van an toàn	Chiếc	3			
	Dây dẫn khí	Bộ	3			
Đồng hồ van giảm áp	Bộ	3				
19	Dụng cụ tháo, lắp	Bộ	03	Dùng để thực hiện các công việc tháo lắp	Loại thông dụng trên thị trường	

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Clê	Bộ	01		
	Mỏ lết	Chiếc	01		
	Tuýp khâu	Chiếc	01		
	Khâu	Bộ	01		
	Tuốc nơ vít	Bộ	01		
	Vam tháo lắp	Bộ	1		
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
20	<i>Vam tháo lắp hệ thống treo</i>	Bộ	3	Sử dụng trong quá trình thực hành tháo lắp	<i>Độ mở ngàm từ: 50mm ÷ 550mm</i>
	<i>Vam rô tuyen lái kiểu đứng</i>	Bộ	3		<i>Độ mở ngàm từ: 3mm ÷ 55mm</i>
	<i>Vam rô tuyen kiểu đòn bẩy</i>	Bộ	3		<i>Độ mở ngàm từ: 3mm ÷ 50mm</i>
	<i>Vam thủy lực 2 chấu</i>	Bộ	3		<i>Độ mở tối đa ngàm 400mm</i>
	<i>Vam thủy lực 3 chấu</i>	Chiếc			
	<i>Vam may ơ đầu trục bánh xe</i>	Bộ	3		<i>Độ mở ngàm từ: 50mm ÷ 450mm</i>
21	Bàn thực hành tháo, lắp	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo, lắp	- Kích thước $\geq 1200\text{mm} \times 800\text{mm} \times 76\text{mm}$
	Bộ súng vặn ốc bằng khí nén	Bộ	3		
22	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			Sử dụng trong quá trình tháo, lắp	
	<i>Súng vặn</i>	Chiếc	1		<i>Lực xiết <math>\leq 1200\text{Nm}</math></i>
	<i>Khâu chuyên dùng</i>	Bộ	1		<i>Các loại từ 12mm ÷ 50mm</i>
23	Máy vi tính	Bộ	1		Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
24	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$

**Bảng 16. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (BẮT BUỘC): SỬA CHỮA VÀ BẢO DƯỠNG  
HỆ THỐNG PHANH**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 22

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Hệ thống phanh dầu	Bộ	1	Dùng để thực hành bảo dưỡng và sửa chữa	Bao gồm: tổng phanh dầu, bầu trợ lực chân không, đường ống dầu, cụm phanh bánh xe
2	Hệ thống phanh khí nén	Bộ	1	Dùng để thực hành bảo dưỡng và sửa chữa	Bao gồm: tổng phanh, máy nén khí, bình chứa khí, đường ống khí, bầu phanh
3	Các chi tiết rời của hệ thống phanh	Bộ	3	Dễ nhận biết, phân biệt các chi tiết	Loại thông dụng trên thị trường
4	Cầu trục	Chiếc	1	Sử dụng để nâng hạ các thiết bị	Tải trọng nâng $\geq 5$ tấn Chiều cao nâng $\geq 6500\text{mm}$
5	Kích thủy lực	Chiếc	3	Dùng để nâng đỡ các bộ phận khi tháo lắp	- Tải trọng nâng $\leq 25$ tấn - Chiều cao nâng $\geq 270\text{mm}$
6	Máy khoan đứng	Bộ	1	Dùng để thực hành	Công suất: $\geq 1,5\text{kW}$
7	Máy rửa áp suất cao hai chế độ nóng lạnh	Bộ	1	Dùng để rửa và làm sạch chi tiết	- Nhiệt độ nước nóng điều chỉnh $\leq 90^{\circ}$ - Áp lực phun: $\leq 160\text{bar}$
8	Máy ép tuy ô thủy lực	Bộ	1	Sử dụng để ép đầu cốt cho ống dẫn dầu (tuy ô) thủy lực	Công suất $\geq 2\text{kW}$
9	Máy mài guốc phanh, má phanh	Chiếc	1	Dùng để mài guốc phanh, má phanh	Đường kính đá mài từ $120\text{mm} \div 200\text{mm}$

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
10	Máy ép thủy lực	Chiếc	1	Dùng để ép các chi tiết như: vòng bi, xilanh, bánh răng	Lực ép $\geq 15$ tấn
11	Băng thử phanh	Bộ	1	Dùng để thực hành kiểm tra phanh	- Đường kính quả lô: $\geq 150$ mm - Công suất mô-tơ: $\geq 2$ kW
12	Máy tán đỉnh rivê bằng khí nén	Bộ	1	Dùng để thực hành tán và tháo rive cho má phanh, đĩa ma sát ly hợp	Đường kính rive từ 3mm ÷ 12mm
13	Máy đánh bóng xi lanh phanh chính	Chiếc	1	Dùng để đánh bóng xi lanh phanh chính	Đường kính gia công từ 20mm ÷ 150mm
14	Bộ dụng cụ tháo lắp piston xi lanh phanh	Bộ	3	Dùng để thực hành bảo dưỡng sửa phanh	Độ mở ngàm lớn nhất 200mm
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Vam ép Piston xi lanh phanh con phanh đĩa</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Kìm ép Piston xi lanh phanh con phanh trống</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
15	Kìm tháo lò xo phanh tay	Chiếc	3	Dùng để tháo lò xo phanh tay	Loại thông dụng trên thị trường
16	Kìm tháo lò xo trống phanh	Chiếc	3	Dùng để tháo lò xo hồi vị má phanh trong cơ cấu tang trống	Loại thông dụng trên thị trường
17	Kìm kẹp ống dầu phanh	Chiếc	3	Dùng để kẹp ống dầu phanh	Loại thông dụng trên thị trường
18	Kìm chuyên dụng điều chỉnh hệ thống phanh	Chiếc	3	Dùng để kẹp ống chuyên dùng	Loại thông dụng trên thị trường
19	Bộ dụng cụ cắt ống và loe đầu ống	Bộ	1	Dùng để loe đầu ống dẫn dầu	Loe ống với cỡ từ: 4mm ÷ 20mm

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
20	Đồng hồ đo áp suất khí nén	Bộ	1	Dùng để đo áp suất khí điều chỉnh van xả khí	- Dải đo từ 0 bar ÷ 12 bar - Có nút điều chỉnh áp suất khí nén để phù hợp với áp suất khí sử dụng
21	Dụng cụ tháo, lắp	Bộ	03	Dùng để thực hiện các công việc tháo lắp	Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Clê	Bộ	01		
	Mỏ lết	Chiếc	01		
	Tuýp khâu	Chiếc	01		
Khâu	Bộ	01			
	Tuốc nơ vít	Bộ	01		
22	Bàn thực hành tháo, lắp	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo, lắp	Kích thước $\geq 1200\text{mm} \times 800\text{mm} \times 760\text{mm}$
23	Hệ thống khí nén	Bộ	1	Dùng để cung cấp khí nén cho thiết bị và dụng cụ sử dụng khí nén	Công suất $\geq 10\text{kW}$
24	Bộ súng vặn ốc bằng khí nén			Sử dụng trong quá trình tháo, lắp động cơ	<i>Lực xiết <math>\leq 1200\text{Nm}</math></i> <i>Các loại từ 12mm ÷ 50mm</i>
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Súng vặn	Chiếc	3		
	Khẩu chuyên dùng	Bộ	3		
25	Clê lực	Bộ	1	Dùng để kiểm tra lực xiết bu lông đai ốc	Dải lực đo $\leq 2000\text{Nm}$
26	Thước cặp	Bộ	9	Dùng để đo kích thước của các chi tiết	Độ chính xác: 0,1mm; 0,05mm; 0,02mm
27	Máy vi tính	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
28	Máy chiếu (projector)	Bộ	1		Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$

**Bảng 17. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (BẮT BUỘC): SỬA CHỮA VÀ BẢO DƯỠNG HỆ THỐNG LÁI**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 23

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Bộ treo + lái tổng hợp	Bộ	3	Dùng để thực hành tháo, lắp	Cụm chi tiết có đầy đủ các bộ phận
2	Máy kiểm tra hiệu chỉnh cơ cấu trợ lực lái	Bộ	1	Dùng để thực hành kiểm tra bơm trợ lực, bộ phân phối... của cơ cấu trợ lực lái	Áp suất thủy lực: 0bar ÷ 150bar
3	Bơm trợ lực lái	Bộ	3	Dùng để thực hành tháo, lắp	Áp suất ≤ 110bar
4	Cầu trục	Chiếc	1	Sử dụng để nâng hạ các thiết bị	Tải trọng nâng ≥ 5 tấn Chiều cao nâng ≥ 6500mm
5	Kích thủy lực	Chiếc	3	Dùng để nâng đỡ các bộ phận khi tháo lắp	- Tải trọng nâng ≤ 25 tấn - Chiều cao nâng ≥ 270mm
6	Máy khoan đứng	Chiếc	1	Dùng để thực hành	Công suất: ≥ 1,5kW
7	Máy ép thủy lực	Chiếc	1	Dùng để ép, tháo, lắp, nắn thẳng, định hình các chi tiết	Lực ép ≥ 15 tấn
8	Máy rửa áp suất cao hai chế độ nóng lạnh	Bộ	1	Dùng để rửa chi tiết	- Nhiệt độ nước nóng điều chỉnh tối đa: 90 <sup>0</sup> - Áp lực phun ≤ 160bar
9	Máy mài cầm tay	Chiếc	1	Dùng để thực hành mài, cắt các chi tiết	- Lưỡi cắt: 100mm ÷ 150mm
10	Bộ vam tháo lắp cơ cấu lái	Bộ	3	Dùng để tháo lắp cơ cấu lái	

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Bộ vam tháo vô lăng	Bộ	1		Độ mở ngàm từ: 37mm ÷ 85mm
	Vam rôtuyn lái kiểu đứng	Bộ	1		Đường kính rôtuyn làm việc: 18mm ÷ 40mm
11	Hệ thống khí nén	Bộ	1	Cung cấp khí nén cho thiết bị và dụng cụ sử dụng khí nén	Công suất tối thiểu 10kW
	Bộ súng vặn ốc bằng khí nén	Bộ	3		Thông số kỹ thuật cơ bản như sau:
12	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			Sử dụng trong quá trình tháo, lắp	
	Súng vặn	Chiếc	1		Lực xiết ≤ 4000Nm
	Khẩu chuyên dùng	Bộ	3		Các loại từ 12mm ÷ 50mm
	Dụng cụ tháo, lắp	Bộ	03		
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
13	Clê	Bộ	01	Dùng để thực hiện các công việc tháo lắp	Loại thông dụng trên thị trường
	Mỏ lết	Chiếc	01		
	Tuýp khẩu	Chiếc	01		
	Khẩu	Bộ	01		
	Tuốc nơ vít	Bộ	01		
14	Bàn thực hành tháo, lắp	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo, lắp	- Kích thước: ≥ 1200mm x 800mm x 760mm
15	Clê lực	Bộ	1	Dùng để kiểm tra lực xiết bu lông đai ốc	Dải lực đo ≤ 2000Nm
16	Thước cặp	Bộ	9	Dùng để đo kích thước của các chi tiết	Độ chính xác: 0,1mm; 0,05mm; 0,02mm
17	Máy vi tính	Bộ	1		Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
18	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cường độ sáng ≥ 2500 Ansillement Kích thước phong chiếu ≥ 1800mm x 1800mm



**Bảng 18. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (BẮT BUỘC): SỬA CHỮA HỆ THỐNG ĐIỆN**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 24

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Mô hình hệ thống điện	Bộ	1	Dùng thực hành đo kiểm, bảo dưỡng hệ thống điện	Hoạt động được Kích thước phù hợp trong đào tạo
2	Bảng thử máy phát máy đề tích hợp	Bộ	1	Dùng để thực hành kiểm tra máy điện	Công suất $\leq 4000W$
3	Dụng cụ kiểm tra đèn pha	Chiếc	1	Dùng để kiểm tra các loại về cường độ sáng, độ rọi của đèn pha	Cường độ sáng: $12.000cd \div 120.000cd$
4	Đồng hồ vạn năng	Chiếc	3	Sử dụng để đo, kiểm tra các thông số về điện	Có các thang đo điện áp AC và DC, điện trở, điện dung, tần số...
5	Mỏ hàn xung	Chiếc	9	Sử dụng để rèn luyện kỹ năng	Công suất $\geq 40W$
6	Vam thủy lực	Bộ	3	Dùng để tháo vòng bi, bánh răng và các chi tiết máy	Thông số kỹ thuật cơ bản như sau:
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Vam thủy lực 3 chấu</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Chiều cao vam <math>\leq 320mm</math></i>
	<i>Vam thủy lực 2 chấu</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	<i>Chiều cao vam <math>\leq 300mm</math></i>	
7	Đèn soi	Chiếc	3	Dùng để chiếu sáng ở những nơi thiếu ánh sáng	Loại có dây đeo trên trán
8	Dụng cụ tháo, lắp	Bộ	03	Dùng để thực hiện các công việc tháo lắp	Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
	Clê	Bộ	01		
	Mỏ lết	Chiếc	01		
	Tuýp khẩu	Chiếc	01		
	Khẩu	Bộ	01		
	Tuốc nơ vít	Bộ	01		
9	Bàn thực hành tháo, lắp	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo, lắp	Kích thước: $\geq 1200\text{mm} \times 800\text{mm} \times 760\text{mm}$
10	Máy vi tính	Bộ	1		Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
11	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phóng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$

**Bảng 19. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (BẮT BUỘC): SỬA CHỮA HỆ THỐNG  
THỦY LỰC VÀ KHÍ NÉN**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 25

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị	
1	Bơm thủy lực	Bộ	1	Dùng để thực hành tháo lắp, kiểm tra	Áp suất: 0 bar ÷ 250 bar	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>					
	Bơm bánh răng	Chiếc	1			Áp suất: 0 bar ÷ 420 bar
	Bơm piston hướng trục	Chiếc	1			Áp suất: 0 bar ÷ 420 bar
	Bơm piston hướng kính	Chiếc	1	Áp suất: 0 bar ÷ 420 bar		
2	Động cơ thủy lực	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo lắp, kiểm tra	Áp suất: 0 bar ÷ 420 bar	
3	Bộ phân phối thủy lực	Bộ	3	Dùng để thực hành tháo lắp, kiểm tra	Áp suất: 0 bar ÷ 420 bar	
4	Xylanh thủy lực	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo lắp, kiểm tra	- Đường kính xilanh từ 50mm ÷ 150mm - Hành trình: ≤ 1500mm	
5	Van điện từ	Chiếc	3	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc	Cắt bỏ 1/4 Hoạt động được	
6	Mô hình van phân phối	Bộ	3	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc	Cắt bỏ 1/4 Hoạt động được	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>					
	Mô hình van phân phối điều khiển cơ	Bộ	1			
	Mô hình van phân phối điều khiển điện	Bộ	1			

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
7	Thiết bị xì khô khí nén	Bộ	1	Dùng để xì khô chi tiết	Áp suất $\leq 160\text{bar}$
8	Máy ép thủy lực	Chiếc	1	Dùng để ép, tháo, lắp, nắn thẳng, định hình các chi tiết	Lực ép $\geq 15$ tấn
9	Máy khoan đứng	Chiếc	1	Dùng để thực hành	Công suất: $\geq 1,5\text{kW}$
10	Cầu trục	Chiếc	1	Sử dụng trong quá trình thực hành nâng hạ các thiết bị	- Tải trọng nâng $\geq 5$ tấn - Chiều cao nâng $\geq 6500\text{mm}$
11	Kích thủy lực	Chiếc	3	Dùng để nâng đỡ các bộ phận khi tháo lắp	- Tải trọng nâng $\leq 25$ tấn - Chiều cao nâng $\geq 270\text{mm}$
12	Dụng cụ tháo, lắp	Bộ	03	Dùng để thực hiện các công việc tháo lắp	Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Clê	Bộ	01		
	Mỏ lét	Chiếc	01		
	Tuýp khâu	Chiếc	01		
	Khẩu	Bộ	01		
Tuốc nơ vít	Bộ	01			
13	Khôi V	Bộ	3	Để đỡ các chi tiết khi đo kiểm	Loại ngắn và loại dài
14	Bàn thực hành tháo, lắp	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo, lắp	Kích thước: $\geq 1200\text{mm} \times 800\text{mm} \times 760\text{mm}$
15	Đồng hồ kiểm tra áp suất thủy lực	Bộ	3	Dùng để thực hành kiểm tra áp suất bơm thủy lực	Có dải áp suất $0\text{bar} \div 400\text{bar}$
16	Máy hút dầu thải	Chiếc	1	Dùng để thực hành hứng và hút dầu	- Áp suất khí nén $8\text{bar} \div 10\text{bar}$ - Bình chứa dầu $\leq 80$ lít
17	Hệ thống khí nén	Bộ	1	Dùng để cung cấp khí nén cho thiết bị và dụng cụ sử dụng khí nén	Công suất tối thiểu: $10\text{kW}$

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sự phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị	
18	Bộ súng vặn ốc bằng khí nén	Bộ	3	Sử dụng trong quá trình tháo, lắp	Thông số kỹ thuật cơ bản như sau:	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>					
	<i>Súng vặn</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		<i>Lực xiết <math>\leq 4000Nm</math></i>	
	<i>Khẩu chuyên dùng</i>	<i>Bộ</i>	<i>3</i>		<i>Các loại từ 12mm ÷ 50mm</i>	
19	Clê lực	Bộ	1	Dùng để kiểm tra lực xiết bu lông đai ốc	Dải lực đo $\leq 2000Nm$	
20	Thước cặp	Chiếc	9	Dùng để đo kích thước của các chi tiết	Độ chính xác: 0,1mm 0,05mm; 0,02mm	
21	Máy vi tính	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm	
22	Máy chiếu (projector)	Bộ	1		Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phong chiếu $\geq 1800mm \times 1800mm$	

**Bảng 20. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (BẮT BUỘC): SỬA CHỮA VÀ BẢO DƯỠNG  
MÁY NÉN KHÍ THI CÔNG**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 26

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Máy ép thủy lực	Chiếc	1	Dùng để ép, tháo, lắp, nắn thẳng, định hình các chi tiết	Lực ép $\geq 15$ tấn
2	Dụng cụ tháo, lắp	Bộ	03	Dùng để thực hiện các công việc tháo lắp	Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Clê	Bộ	01		
	Mỏ lết	Chiếc	01		
	Tuýp khâu	Chiếc	01		
	Khâu	Bộ	01		
Tuốc nơ vít	Bộ	01			
3	Bàn thực hành tháo, lắp	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo, lắp	Kích thước: $\geq 1200\text{mm} \times 800\text{mm} \times 760\text{mm}$
4	Hệ thống khí nén	Bộ	1	Dùng để cung cấp khí nén cho thiết bị và dụng cụ sử dụng khí nén	Có công suất tối thiểu 10kW
5	Bộ súng vặn ốc bằng khí nén	Bộ	3	Sử dụng trong quá trình tháo, lắp	- Lực xiết $\leq 4000\text{Nm}$ Các loại từ 12mm ÷ 50mm
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Súng vặn	Chiếc	3		
	Khâu chuyên dùng	Bộ	3		
6	Clê lực	Bộ	1	Dùng để kiểm tra lực xiết của Bu lông đai ốc	Dải lực đo từ $\leq 2000\text{Nm}$
7	Thước cặp	Chiếc	9	Dùng để đo kích thước của các chi tiết	Độ chính xác: 0,1mm; 0,05mm; 0,02mm
8	Máy vi tính	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
9	Máy chiếu (projector)	Bộ	1		Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$

**Bảng 21. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (BẮT BUỘC): SỬA CHỮA VÀ BẢO DƯỠNG  
THIẾT BỊ CÔNG TÁC**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 27

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Máy ủi	Chiếc	1	Dùng để thực hành bảo dưỡng sửa chữa	Công suất động cơ $\leq 150\text{kW}$
2	Xi lanh thủy lực	Chiếc	3	Sử dụng trong quá trình thực hành	- Đường kính từ 50mm ÷ 150mm - Hành trình 500mm ÷ 1500mm
3	Cầu trục	Chiếc	1	Sử dụng để nâng hạ các thiết bị	- Tải trọng nâng 5 tấn - Chiều cao nâng $\geq 6500\text{mm}$
4	Kích thủy lực	Chiếc	3		- Tải trọng nâng $\leq 25$ tấn - Chiều cao nâng $\geq 270\text{mm}$
5	Máy mài cầm tay	Chiếc	1	Sử dụng trong quá trình thực hành mài chi tiết	Công suất: $\geq 0,5\text{kW}$
6	Máy mài hai đá	Bộ	1		Đường kính đá mài $\geq 400\text{mm}$
7	Máy khoan đứng	Chiếc	1	Sử dụng để khoan lỗ	Công suất: $\geq 1,5\text{kW}$
8	Máy hàn điện hồ quang	Chiếc	1	Sử dụng để hàn	Dòng hàn $\leq 300\text{A}$
9	Máy ép thủy lực	Chiếc	1	Dùng để ép, tháo, lắp, nắn thẳng, định hình các chi tiết	Lực ép $\geq 15$ tấn
10	Máy bơm mỡ bằng khí nén	Bộ	1	Dùng để thực hành bơm mỡ trên thiết bị	- Áp lực $\leq 10\text{bar}$ - Bình chứa $\leq 30$ lít
11	Dụng cụ tháo, lắp	Bộ	03	Dùng để thực hiện các công việc tháo lắp	Loại thông dụng trên thị trường

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sự phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
	Mỗi bộ bao gồm:				
	Clê	Bộ	01		
	Mỏ lết	Chiếc	01		
	Tuýp khâu	Chiếc	01		
	Khâu	Bộ	01		
	Tuốc nơ vít	Bộ	01		
12	Khối V	Bộ	3	Để đỡ các chi tiết khi đo kiểm	Khối V ngắn, khối V dài
13	Bàn thực hành tháo, lắp	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo, lắp	Kích thước: $\geq 1200\text{mm} \times 800\text{mm} \times 760\text{mm}$
14	Hệ thống khí nén	Bộ	1	Dùng để cung cấp khí nén cho thiết bị và dụng cụ sử dụng khí nén	Có công suất tối thiểu 10kW
	Bộ súng vặn ốc bằng khí nén	Bộ	3		Thông số kỹ thuật cơ bản như sau:
15	Mỗi bộ bao gồm:			Sử dụng trong quá trình tháo, lắp	
	Súng vặn	Chiếc	3		- Lực xiết $\leq 4000\text{Nm}$
	Khẩu chuyên dùng	Bộ	3		Các loại từ 12mm ÷ 50mm
16	Clê lực	Bộ	1	Dùng để kiểm tra lực xiết của Bu lông đai ốc	Dải lực đo từ $\leq 2000\text{Nm}$
17	Thước cặp	Chiếc	9	Dùng để đo kích thước của các chi tiết	Độ chính xác: 0,1mm; 0,05mm; 0,02mm
18	Máy vi tính	Bộ	1		Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
19	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$



**Bảng 22. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (BẮT BUỘC): SỬA CHỮA KHUNG BỆ BUỒNG ĐIỀU KHIỂN**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 28

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Máy hàn rút tôn	Bộ	1	Dùng để thực hành sửa chữa khung bê, buồng điều khiển	Cường độ dòng hàn $\leq 6000A$
2	Máy khoan đứng	Chiếc	1	Dùng để thực hành	Công suất: $\geq 1,5kW$
3	Máy ép thủy lực	Chiếc	1	Dùng để ép, tháo lắp các chi tiết	Lực ép $\geq 15$ tấn
4	Máy hàn điện hồ quang	Chiếc	1	Dùng để thực hành bảo dưỡng sửa chữa khung di chuyển, buồng điều khiển	Dòng hàn $\leq 300A$
5	Bộ hàn, cắt bằng khí	Bộ	1	Sử dụng để thực hành sửa chữa khung, buồng điều khiển	Áp suất $\leq 150at$
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Bình Oxy	Bình	1		
	Bình Gas (C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> hoặc Khí hóa lỏng):	Bình	1		
	Mỏ hàn	Chiếc	1		
	Mỏ cắt	Chiếc	1		
	Van an toàn	Chiếc	1		
	Dây dẫn khí	Bộ	1		
Đồng hồ van giảm áp	Bộ	1		Theo tiêu chuẩn TCVN về thiết bị hàn khí	
6	Máy mài dây dùng khí nén	Bộ	1	Dùng để mài chà các vị trí sửa chữa trên xe	Tốc độ không tải $\leq 17000$ vòng/phút
7	Máy mài góc dùng khí nén	Bộ	1	Dùng để mài chà các vị trí sửa chữa trên xe tại các góc, vị trí phức tạp	- Góc dịch chuyển: $\leq 30^0$ - Tốc độ rung tối đa 20000 lần/phút

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
8	Máy cắt và mài tay	Bộ	1	Dùng mài vết hàn, cắt sửa trên xe	Công suất: $\leq 0,75\text{kW}$
9	Máy khoan cầm tay	Bộ	1	Dùng để thực hành sửa chữa khung di chuyển, buồng điều khiển	Công suất: $\leq 0,75\text{kW}$
10	Dụng cụ tháo, lắp	Bộ	03	Dùng để thực hiện các công việc tháo lắp	Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Clê	Bộ	01		
	Mỏ lết	Chiếc	01		
	Tuýp khâu	Chiếc	01		
	Khâu	Bộ	01		
	Tuốc nơ vít	Bộ	01		
11	Cầu trục	Chiếc	1	Dùng để nâng hạ các chi tiết có khối lượng lớn	- Tải trọng nâng $\geq 5$ tấn - Chiều cao nâng $\geq 6500\text{mm}$
12	Kích thủy lực	Chiếc	3	Dùng để nâng đỡ các bộ phận khi tháo lắp	- Tải trọng nâng $\leq 25$ tấn - Chiều cao nâng $\geq 270\text{mm}$
13	Hệ thống khí nén	Bộ	1	Dùng để cung cấp khí nén cho thiết bị và dụng cụ sử dụng khí nén	Công suất tối thiểu 10kW
14	Bộ súng vặn ốc bằng khí nén	Bộ	3	Sử dụng trong quá trình tháo	<i>Lực xiết <math>\leq 1200\text{Nm}</math></i> <i>Các loại từ 12mm ÷ 50mm</i>
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	<i>Súng vặn</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
	<i>Khâu chuyên dùng</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>		
15	Clê lực	Bộ	1	Dùng để thực hành tháo lắp các chi tiết	Dải lực đo $\leq 2000\text{Nm}$
16	Máy vi tính	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
17	Máy chiếu (projector)	Bộ	1		Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$

**Bảng 23. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (BẮT BUỘC): THỬ MÁY SAU SỬA CHỮA**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 29

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Máy xúc	Chiếc	1	Dùng thử các thiết bị công tác sau sửa chữa	Dung tích gàu: $\leq 0,7m^3$
2	Máy ủi	Chiếc	1	Dùng thử các thiết bị công tác sau sửa chữa	Công suất động cơ: $\leq 150kW$
3	Cần trục	Chiếc	1	Dùng thử các thiết bị công tác sau sửa chữa	Tải trọng nâng: $\geq 10$ tấn
4	Máy san	Chiếc	1	Dùng thử các thiết bị công tác sau sửa chữa	Công suất động cơ $\leq 56kW$
5	Kích thủy lực	Chiếc	3	Dùng để nâng đỡ các bộ phận khi tháo lắp	- Tải trọng nâng $\leq 25$ tấn - Chiều cao nâng $\geq 270mm$
6	Máy vi tính	Bộ	1		Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
7	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phong chiếu $\geq 1800mm \times 1800mm$

**Bảng 24. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔN HỌC (TỰ CHỌN): ĐIỆN TỬ CƠ BẢN**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số môn học: MH 31

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Điốt bán dẫn	Chiếc	6	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc	Dòng định mức: 12A ÷ 200A
2	Tranzito lưỡng cực	Chiếc	6	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc	Loại thông dụng trên thị trường
3	Tranzito trường	Chiếc	6	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc	Loại thông dụng trên thị trường
4	Mô hình mạch chỉnh lưu	Bộ	1	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc và thực hành đấu nối các mạch điện	Loại thông dụng trên thị trường
5	Mô hình mạch tiết chế điện tử	Bộ	1	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc và thực hành lắp đặt và đo kiểm	Loại thông dụng trên thị trường
6	Mô hình mạch khuếch đại	Bộ	1	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc và thực hành lắp đặt và đo kiểm	Loại thông dụng trên thị trường
7	Đồng hồ vạn năng	Cái	3	Dùng để đo và kiểm tra các linh kiện điện tử	Kiểm tra điện áp AC và DC, điện trở, điện dung, đo tần số...
8	Kìm tuốt dây điện	Bộ	3	Dùng để tuốt vỏ dây điện khi đấu nối	Đường kính dây tuốt được từ 0,5mm ÷ 2,5mm
9	Máy vi tính	Bộ	1		Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
10	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$

**Bảng 25. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (TỰ CHỌN): KIỂM ĐỊNH HỆ THỐNG THỦY LỰC  
VÀ KHÍ NÉN**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 32

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Đồng hồ kiểm tra áp suất thủy lực	Bộ	3	Dùng để kiểm tra áp suất thủy lực	Áp suất đo từ 0 bar ÷ 400 bar
2	Máy kiểm tra thủy lực vạn năng	Bộ	1	Dùng để thực hành kiểm tra hệ thống thủy lực	Công suất ≤ 125kW
3	Bơm thủy lực	Chiếc	3	Dùng kiểm tra điều chỉnh các thông số hệ thống thủy lực	Áp suất bơm từ 0 bar ÷ 400 bar
4	Động cơ thủy lực	Chiếc	3	Dùng kiểm tra điều chỉnh các thông số hệ thống thủy lực	Áp suất từ 0 bar ÷ 400 bar
5	Bộ phân phối thủy lực	Bộ	3	Dùng để kiểm tra và điều chỉnh khi khảo nghiệm thủy lực	Cổng ra từ: 3 vị trí ÷ 4 vị trí
6	Xilanh thủy lực	Chiếc	3	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc xilanh thủy lực	Hành trình: ≤ 1000mm
7	Máy nén khí	Chiếc	1	Dùng để cung cấp khí nén cho hệ thống khí nén	Công suất ≤ 150W
8	Bộ cấp khí	Bộ	1	Dùng để cung cấp khí nén cho hệ thống khí nén	Số lượng cổng ≥ 02 cổng (vào, ra); Dải điều chỉnh áp: 0 bar ÷ 10 bar
9	Bộ phân phối khí	Bộ	1	Dùng để cung cấp khí nén cho hệ thống khí nén	Số lượng cổng ≥ 08 cổng

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
10	Bộ điều áp có đồng hồ hiển thị áp suất	Bộ	1	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc bộ điều áp	Số lượng công ≥ 02 công Dải hiển thị áp suất: từ 0 tới 1MPa
11	Van tay và van cơ khí	Bộ	1	Dùng để thực hành kiểm tra, điều chỉnh áp suất	- Số lượng công ≥ 03 công - Vị trí ≥ 02 - Áp suất làm việc từ 0MPa ÷ 0,98MPa
12	Van tác động khí nén	Bộ	1	Dùng để thực hành kiểm tra, điều chỉnh áp suất	- Số lượng công ≥ 03 công - Vị trí ≥ 02 - Dải áp suất làm việc: từ 0,15MPa ÷ 1MPa
13	Thiết bị điều chỉnh lưu lượng	Bộ	1	Dùng để thực hành kiểm tra, điều chỉnh lưu lượng	Số lượng công: ≥ 03 công Vị trí: 02 Dải áp suất làm việc: 0,1MPa ÷ 1MPa
14	Hệ thống ống dẫn khí nén	Bộ	1	Dùng để cung cấp khí nén cho thiết bị và dụng cụ sử dụng khí nén	Đường kính ống: ≥ 4mm
15	Bàn thực hành thủy lực	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo lắp hệ thống thủy lực	Kích thước mặt bàn: ≥ 1600mm x 750mm
16	Bàn thực hành khí nén	Chiếc	3	Dùng để thực hành kiểm định hệ thống khí nén	
17	Máy vi tính	Bộ	1		Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
18	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cường độ sáng ≥ 2500 Ansillement Kích thước phong chiếu ≥ 1800mm x 1800mm

**Bảng 26. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (TỰ CHỌN): MẠCH ĐIỆN CƠ BẢN**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 33

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Mô hình mạch điện hỗn hợp	Bộ	3	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc, dùng mắc nối các mạch	Mô hình dàn trải, kích thước phù hợp trong đào tạo
2	Mô hình mạch điện còi, đèn tín hiệu, gạt nước mưa	Bộ	3	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc, dùng mắc nối các mạch	Mô hình dàn trải, kích thước phù hợp trong đào tạo
3	Mô hình mạch điện khởi động	Bộ	3	Dùng để dạy cấu tạo, nguyên lý làm việc, dùng mắc nối các mạch	Mô hình dàn trải, kích thước phù hợp trong đào tạo
4	Đồng hồ vạn năng	Chiếc	3	Dùng để thực hành đo kiểm tra các thông số	Kiểm tra điện áp AC và DC, điện trở, điện dung, đo tần số...
5	Bộ dụng cụ nghề điện cầm tay	Bộ	6	Dùng để thực hành đấu nối mạch điện	Loại thông dụng trên thị trường
6	Mỏ hàn xung	Chiếc	6	Sử dụng để thực hành hàn thiếc	Công suất tối thiểu 60W
7	Máy vi tính	Bộ	1		Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
8	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$

**Bảng 27. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (TỰ CHỌN): TỔ CHỨC VÀ QUẢN LÝ SẢN XUẤT  
TRONG SỬA CHỮA MÁY XÂY DỰNG**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 34

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

<b>TT</b>	<b>Tên thiết bị</b>	<b>Đơn vị</b>	<b>Số lượng</b>	<b>Yêu cầu sự phạm của thiết bị</b>	<b>Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị</b>
1	Máy vi tính	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
2	Máy chiếu (projector)	Bộ	1		Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillument Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$



**Bảng 28. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (TỰ CHỌN): PHÁT TRIỂN NGHỀ NGHIỆP**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 35

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sự phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Máy vi tính	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
2	Máy chiếu (projector)	Bộ	1		Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phòng chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$

**Bảng 29. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (TỰ CHỌN): SỬA CHỮA VÀ BẢO DƯỠNG BỘ BIẾN MÔ MEN  
THỦY LỰC VÀ HỘP SỐ HÀNH TINH**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 36

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sư phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Hộp số tự động	Bộ	2	Dùng để thực hành bảo dưỡng	Loại thông dụng trên các loại máy thi công xây dựng
2	Biến mô thủy lực	Bộ	2	Dùng để thực hành bảo dưỡng	Loại thông dụng trên các loại máy thi công xây dựng
3	Hộp số hành tinh điều khiển thủy cơ	Bộ	3	Dùng để thực hành bảo dưỡng	Loại thông dụng trên các loại máy thi công xây dựng
4	Dụng cụ thay dầu hộp số	Bộ	3	Dùng để thực hành thay dầu hộp số	Áp suất khí từ: 8bar ÷ 10bar Bình chứa: ≤ 80 lít
5	Vam tháo bánh răng	Bộ	3	Dùng để tháo các bánh răng, pu ly khi thực hành tháo lắp	Độ mở ngàm ≥ 50mm
6	Dụng cụ đo áp suất dầu	Bộ	3	Dùng để thực hành đo kiểm áp suất dầu của hộp số tự động	Loại thông dụng trên thị trường
7	Giá đỡ hộp số, cầu xe	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo lắp hộp số	- Chiều cao nâng tối đa: ≥ 1200mm - Tải trọng nâng tối đa: ≥ 1000kg
8	Máy vi tính	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
9	Máy chiếu (projector)	Bộ	1		Cường độ sáng ≥ 2500 Ansillement Kích thước phong chiếu ≥ 1800mm x 1800mm

**Bảng 30. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (TỰ CHỌN): SỬA CHỮA BẢO DƯỠNG BƠM CAO ÁP  
HỖ TRỢ ĐIỀU KHIỂN BẰNG ĐIỆN TỬ**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 37

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Bơm cao áp Common rail	Chiếc	1	Dùng để thực hành sửa chữa và bảo dưỡng	Loại thông dụng trên thị trường
2	Bơm cao áp EDC - VE 4 xilanh	Chiếc	1	Dùng để thực hành sửa chữa và bảo dưỡng	Loại thông dụng trên thị trường
3	Bơm cao áp EDC - PE 4 xilanh	Chiếc	1	Dùng để thực hành sửa chữa và bảo dưỡng	Loại thông dụng trên thị trường
4	Hộp ECU	Bộ	1	Dùng để thực hành sửa chữa và bảo dưỡng	Thông dụng trên thị trường
5	Thiết bị cân chỉnh hệ thống phun nhiên liệu Diesel điện tử	Chiếc	1	Dùng để thực hành cân chỉnh bơm cao áp	Áp suất kiểm tra: 200 bar ÷ 1500 bar
6	Vam tháo Puli bơm cao áp	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo pully bơm cao áp	Độ mở ngàm từ 70mm ÷ 270mm
7	Thiết bị kiểm tra điều chỉnh vòi phun	Bộ	1	Dùng để thực hành kiểm tra điều chỉnh vòi phun nhiên liệu	Áp suất kiểm tra: 0 bar ÷ 600 bar
8	Vam tháo ổ bi đũa đuôi trục cam của bơm PE	Chiếc	3	Dùng để thực hành tháo vòng bi đỡ trục cam nhiên liệu của bơm cao áp	Độ mở ngàm ≤ 100mm
9	Vam ép lò xo piston bơm cao áp	Chiếc	3	Dùng để tháo, lắp lò xo phân bơm cao áp PE	Hành trình ≤ 200mm
10	Máy vi tính	Bộ	1		Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
11	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cường độ sáng ≥ 2500 Ansillument Kích thước phòng chiếu ≥ 1800mm x 1800mm

**Bảng 31. BẢNG DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU  
MÔ ĐUN (TỰ CHỌN): CHUẨN ĐOÁN MÁY THI CÔNG XÂY DỰNG**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 38

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sơ phạm của thiết bị	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Máy xúc	Chiếc	1		Dung tích gàu $\leq 0,7m^3$
2	Máy ủi	Chiếc	1	Dùng để thực hành chuẩn đoán	Công suất động cơ: $\leq 150kW$
3	Máy san	Chiếc	1		Công suất $\leq 56kW$
4	Cần trục	Chiếc	1		Tải trọng nâng $\geq 10$ tấn
5	Tai nghe tiếng gõ động cơ	Bộ	2	Dùng để kiểm tra, chuẩn đoán động cơ	- Cho phép nghe được tiếng gõ $\geq 4$ vị trí khác nhau trên xe
6	Máy chuẩn đoán lỗi các hệ thống điều khiển	Bộ	1	Dùng để thực hành kiểm tra các lỗi của hệ thống điều khiển điện tử trên máy thi công	- Chức năng chuẩn đoán - Chức năng hỗ trợ - Chức năng kết nối Projector
7	Dụng cụ tháo, lắp	Bộ	03	Dùng để thực hiện các công việc tháo lắp	Loại thông dụng trên thị trường
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>				
	Clê	Bộ	01		
	Mỏ lét	Chiếc	01		
	Tuýp khâu	Chiếc	01		
	Khẩu	Bộ	01		
Tuốc nơ vít	Bộ	01			
8	Máy vi tính	Bộ	1	Dùng để minh họa và trình chiếu bài giảng	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
9	Máy chiếu (projector)	Bộ	1		Cường độ sáng $\geq 2500$ Ansillement Kích thước phong chiếu $\geq 1800mm \times 1800mm$

**Phần B**  
**TỔNG HỢP THIẾT BỊ TỐI THIỂU**  
**CHO CÁC MÔN HỌC, MÔ ĐUN BẮT BUỘC**

**Bảng 32. DANH MỤC THIẾT BỊ TỐI THIỂU**  
**CHO CÁC MÔN HỌC, MÔ ĐUN BẮT BUỘC**

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học thực hành tối đa 18 học sinh, lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
<b>NHÓM THIẾT BỊ AN TOÀN</b>				
1	Dụng cụ cứu thương	Bộ	1	Theo TCVN về y tế
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	<i>Tủ cứu thương</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Các dụng cụ sơ cứu: Panh, kéo</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	
	<i>Cáng cứu thương</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
2	Dụng cụ phòng cháy, chữa cháy	Bộ	1	Theo TCVN phòng cháy, chữa cháy
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	<i>Bình cứu hỏa</i>	<i>Chiếc</i>	<i>3</i>	
	<i>Các bảng tiêu lệnh chữa cháy</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	
3	Bảo hộ lao động	Bộ	1	Theo TCVN về bảo hộ lao động
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	<i>Giày bảo hộ</i>	<i>Đôi</i>	<i>1</i>	
	<i>Găng tay</i>	<i>Đôi</i>	<i>1</i>	
	<i>Mũ bảo hộ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Quần áo bảo hộ lao động</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	
	<i>Kính bảo hộ</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
<i>Khẩu trang</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		
<b>NHÓM THIẾT BỊ CHUYÊN NGÀNH</b>				
4	Máy xúc	Chiếc	1	Dung tích gàu $\leq 0,7m^3$

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
5	Máy ủi	Chiếc	1	Công suất $\geq 56\text{kW}$
6	Máy lu	Chiếc	1	Công suất động cơ $\geq 90\text{kW}$
7	Máy san	Chiếc	1	Công suất động cơ: $\leq 149\text{kW}$
8	Cần trục	Chiếc	1	Tải trọng nâng $\geq 10$ tấn
9	Máy hàn điện hồ quang	Chiếc	3	Dòng hàn $\leq 300\text{A}$
10	Máy hàn rút tôn	Bộ	1	Cường độ dòng hàn $\leq 6000\text{A}$
11	Tủ sấy que hàn	Chiếc	1	Công suất $\geq 1,6\text{kW}$
12	Mỏ hàn xung	Chiếc	9	Công suất $\geq 40\text{W}$
13	Máy mài hai đá	Chiếc	1	Đường kính đá mài $\leq 400\text{mm}$
14	Máy mài cầm tay	Chiếc	3	Công suất: $\geq 0,5\text{kW}$
15	Máy khoan đứng	Bộ	1	Công suất: $\geq 1,5\text{kW}$
16	Máy tán đinh rivê bằng khí nén	Bộ	1	Đường kính rive từ $3\text{mm} \div 12\text{mm}$
17	Máy mài đĩa ép ly hợp	Bộ	1	Độ dày đĩa từ $5\text{mm} \div 40\text{mm}$
18	Máy mài dây dùng khí nén	Bộ	1	Tốc độ không tải $\leq 17000$ vòng/phút
19	Máy mài góc dùng khí nén	Chiếc	1	- Góc dịch chuyển $\leq 30^{\circ}$ - Tốc độ $\geq 3600$ vòng/phút
20	Máy ra vào lớp	Bộ	1	Công suất $\geq 0,75\text{kW}$
21	Máy cân bơm cao áp	Chiếc	1	- Công suất: $\leq 11\text{kW}$ - Kiểm tra tối đa 12 phân bơm
22	Máy thông rửa hệ thống nhiên liệu động cơ Diesel	Bộ	1	Áp suất $\geq 11\text{bar}$
23	Máy đo góc đánh lửa sớm của động cơ xăng và góc phun sớm của động cơ Diesel tích hợp	Bộ	1	Có chức năng đo tốc độ và điện áp
24	Máy ép thủy lực	Chiếc	1	Lực ép $\geq 15$ tấn
25	Máy rửa áp suất cao hai chế độ nóng lạnh	Chiếc	1	- Nhiệt độ nước nóng tối đa: $90^{\circ}\text{C}$ - Áp lực phun $\leq 160\text{bar}$
26	Máy chẩn đoán và khảo nghiệm động cơ	Bộ	1	Quét và xóa được các lỗi trên các loại động cơ
27	Máy kiểm tra thủy lực vạn năng	Bộ	1	- Lưu lượng $\leq 400\text{l/p}$ - Áp suất $\leq 45\text{Mpa}$

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
28	Máy ép tuy ô thủy lực	Bộ	1	Công suất $\geq 2\text{kW}$
29	Máy mài guốc phanh, má phanh	Chiếc	1	Đường kính đá mài từ 120mm ÷ 200mm
30	Máy thông rửa làm sạch hệ thống bôi trơn	Bộ	1	- Áp suất làm việc từ 1 bar ÷ 3 bar - Dung tích $\leq 5\text{L}$
31	Băng thử máy phát máy đề tích hợp	Bộ	1	Công suất $\leq 11\text{kW}$
32	Máy nạp ắc quy có trợ đề	Chiếc	1	Dung lượng sạc tối đa 1550Ah
33	Máy khởi động	Chiếc	3	Điện áp 12V ÷ 24V
34	Thiết bị kiểm tra và kéo nắn thanh truyền	Chiếc	1	- Đường kính lỗ bạc từ 66mm ÷ 110mm - Chiều dài tâm lỗ bạc từ 140mm ÷ 300mm
35	Máy doa và đánh bóng xilanh	Chiếc	1	Đường kính doa $\leq 300\text{mm}$
36	Máy mài sữa bánh đà và bàn ép ly hợp	Chiếc	1	Công suất $\leq 3,5\text{kW}$
37	Máy mài xupáp	Chiếc	1	- Đường kính đá $\leq 250\text{mm}$ - Góc mài: $0^{\circ} \div 60^{\circ}$
38	Máy rà xupáp	Bộ	1	Tốc độ vòng quay: $\leq 300 \text{ v/p}$
39	Thiết bị doa bề mặt xie và ống dẫn hướng xupáp	Bộ	1	Đường kính xie từ 18mm ÷ 90mm
40	Máy kiểm tra hiệu chỉnh cơ cấu trợ lực lái	Bộ	1	Áp suất thủy lực: 0 bar ÷ 150 bar
41	Máy chẩn đoán lỗi các hệ thống điều khiển	Bộ	1	- Chức năng chẩn đoán - Chức năng hỗ trợ - Chức năng kết nối Projector
42	Tai nghe tiếng gõ động cơ	Bộ	2	- Cho phép nghe được tiếng gõ tại $\geq$ vị trí khác nhau trên xe
43	Dụng cụ đo độ nhớt	Bộ	1	Khoảng đo từ 0,5 Cst $\text{mm}^2/\text{s}$ ÷ 6000 Cst $\text{mm}^2/\text{s}$
44	Dụng cụ đo độ lún (độ xuyên kim của mỡ)	Bộ	1	- Thời gian kiểm tra: $\leq 60$ giây - Khoảng đo: $\leq 620$ Pen Unit

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
45	Động cơ xăng 4 kỳ	Chiếc	1	Động cơ tổng thành Kích thước phù hợp trong đào tạo
46	Động cơ Diesel 4 kỳ	Chiếc	1	Động cơ tổng thành Kích thước phù hợp trong đào tạo
47	Các bộ phận tháo rời của hệ thống bôi trơn	Bộ	1	Đầy đủ các bộ phận như: bơm dầu, lọc dầu...
48	Các bộ phận tháo rời của hệ thống làm mát	Bộ	1	Đầy đủ các bộ phận như: bơm nước, két làm mát, van hằng nhiệt,...
49	Các bộ phận tháo rời của hệ thống cung cấp nhiên liệu động cơ xăng	Bộ	1	Đầy đủ các bộ phận như: bơm xăng, lọc, chế hòa khí,.....
50	Các chi tiết của bộ tăng áp động cơ	Bộ	2	Tubor tăng áp dùng cho động cơ của máy thi công
51	Các chi tiết rời của hệ thống phanh	Bộ	3	Loại thông dụng trên thị trường
52	Hệ thống khởi động động cơ bằng điện	Bộ	1	Gồm đầy đủ các bộ phận, hoạt động được
53	Bộ kim - bơm liên hợp	Bộ	1	Gồm đầy đủ các chi tiết, hoạt động được
54	Hệ thống cung cấp nhiên liệu sử dụng bơm PE	Bộ	1	Gồm đầy đủ các bộ phận, hoạt động được
55	Hệ thống đánh lửa	Bộ	1	Gồm đầy đủ các bộ phận, hoạt động được
56	Hệ thống cấp dầu bôi trơn có đồng hồ đo lưu lượng	Bộ	1	- Áp suất từ: 4 bar ÷ 8 bar - Cỡ thùng dầu 180 l ÷ 200 l
57	Hệ thống phanh dầu	Bộ	1	Bao gồm: tổng phanh dầu, bầu trợ lực chân không, đường ống dầu, cụm phanh bánh xe
58	Hệ thống phanh khí nén	Bộ	1	Bao gồm: tổng phanh, máy nén khí, bình chứa khí, đường ống khí, bầu phanh
59	Mô tơ di chuyển bánh xích	Chiếc	3	Loại thông dụng trên thị trường
60	Mô tơ di chuyển bánh lốp	Chiếc	3	Loại thông dụng trên thị trường



TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
61	Khung di chuyển bánh lốp	Mô hình	1	Loại thông dụng trên thị trường
62	Khung di chuyển bánh xích	Mô hình	1	Loại thông dụng trên thị trường
63	Bộ treo + lái tổng hợp	Bộ	3	Cụm chi tiết có đầy đủ các bộ phận
64	Bơm trợ lực lái	Bộ	3	Áp suất $\leq 110$ bar
65	Bộ hàn, cắt bằng khí	Bộ	1	Theo tiêu chuẩn TCVN về thiết bị hàn khí
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	Bình Oxy	Chai	1	
	Bình Gas (C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> hoặc khí hóa lỏng)	Chai	1	
	Mỏ hàn	Bộ	1	
	Mỏ cắt	Bộ	1	
	Van an toàn	Chiếc	1	
	Dây dẫn khí	Bộ	1	
Đồng hồ van giảm áp	Bộ	1		
66	Bơm thủy lực	Bộ	1	Áp suất: 0 bar ÷ 250 bar
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	Bơm bánh răng	Chiếc	1	
	Bơm piston hướng trục	Chiếc	1	
67	Bơm piston hướng kính	Chiếc	1	Áp suất: 0 bar ÷ 420 bar
	Động cơ thủy lực	Chiếc	3	Áp suất: 0 bar ÷ 420 bar
	Bộ phân phối thủy lực	Bộ	3	Áp suất: 0 bar ÷ 420 bar
69	Xylanh thủy lực	Chiếc	3	- Đường kính xilanh từ 50mm ÷ 150mm - Hành trình: $\leq 1500$ mm
70	Van điện từ	Chiếc	3	Cắt bỏ 1/4 Hoạt động được
71	Dụng cụ vẽ kỹ thuật	Bộ	19	Loại thông dụng trên thị trường
72	Dụng cụ bơm dầu cầu bằng tay	Bộ	1	Bình chứa $\leq 16$ L
73	Dụng cụ kiểm tra sức căng dây đai	Chiếc	1	Dải đo từ: 0 kg/cm <sup>2</sup> đến 10 kg/cm <sup>2</sup>

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
74	Dụng cụ đo áp suất dầu bôi trơn	Bộ	1	Dải đo từ: 0bar ÷ 35bar
75	Dụng cụ hút dầu thải	Bộ	1	- Áp suất khí nén: 8bar ÷ 10bar - Lượng tiêu hao $\geq 200$ l/ph
76	Bộ dụng cụ lắp ly hợp chuyên dùng	Bộ	1	Loại thông dụng trên thị trường
77	Dụng cụ bơm dầu bằng tay	Bộ	1	- Bình chứa $\geq 16$ lít - Dây dẫn dầu $\geq 1,8$ m
78	Dụng cụ kiểm tra đèn pha	Chiếc	1	Cường độ sáng: 12.000cd ÷ 120.000cd
79	Dụng cụ thay dung dịch nước làm mát	Bộ	1	- Áp suất làm việc từ 1bar ÷ 3bar - Dung tích $\leq 20$ l
80	Dụng cụ kiểm tra áp suất bơm xăng	Bộ	1	Đồng hồ đo có dải đo áp suất từ 1bar ÷ 20bar
81	Bộ dụng cụ kiểm tra van hằng nhiệt	Bộ	1	Dải điều chỉnh nhiệt độ từ 0°C ÷ 100°C
82	Bơm mỡ	Bộ	1	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
83	<i>Bơm mỡ bằng tay</i>	<i>Chiếc</i>	<i>6</i>	- Áp lực $\leq 1$ bar - Bình chứa $\leq 1$ lít
	<i>Thiết bị bơm mỡ bằng khí nén</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	- Áp lực $\leq 10$ bar - Bình chứa $\leq 30$ lít
	Bộ dụng cụ tháo lắp piston xilanh phanh	Bộ	3	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
84	<i>Vam ép Piston xilanh phanh con phanh đĩa</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	Độ mở ngàm $\leq 200$ mm
	<i>Kìm ép Piston xilanh phanh con phanh trống</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	
	Bộ vam tháo lắp cơ cấu lái	Bộ	3	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
85	<i>Bộ vam tháo vô lăng</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	Độ mở ngàm từ: 37mm ÷ 85mm
	<i>Vam rô tuyen lái kiểu đứng</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	Đường kính rô tuyen làm việc: 18mm ÷ 40mm

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
86	Bộ dụng cụ cắt ống và loe đầu ống	Bộ	1	Loe ống với cỡ từ: 4mm ÷ 20mm
87	Bình ắc quy	Chiếc	3	Dung lượng $\geq 75\text{Ah}$
88	Khí cụ điện	Bộ	1	Một số loại thông dụng, đảm bảo theo tiêu chuẩn TCVN
89	Đồng hồ vạn năng	Chiếc	3	Có các thang đo điện áp AC và DC, điện trở, điện dung, tần số...
90	Dụng cụ đo tỷ trọng dung dịch	Chiếc	1	Phạm vi đo axit ắc quy từ: 1,1kg/l ÷ 1,4kg/l
91	Dụng cụ kiểm tra vòi phun động cơ diesel	Chiếc	1	Áp suất kiểm tra: 200bar ÷ 1500bar
92	Dụng cụ kiểm tra và làm sạch bugi	Chiếc	1	Loại thông dụng trên thị trường
93	Bộ dụng cụ uốn kim loại	Bộ	1	Loại thông dụng trên thị trường
94	Bộ dụng cụ nhỏ bulông gãy	Bộ	3	Nhỏ được các bu lông đường kính $\leq 32\text{mm}$
95	Vam thủy lực	Bộ	3	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Độ mở ngàm <math>\leq 400\text{mm}</math></li> <li>- Hành trình kéo: 350mm ÷ 700mm</li> </ul>
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	<i>Vam thủy lực 2 chấu</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Vam thủy lực 3 chấu</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
96	Vam tháo, lắp somi xilanh	Chiếc	3	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Hành trình piston thủy lực: 300mm ÷ 350mm</li> <li>- Áp lực kéo: 20 tấn ÷ 25 tấn</li> <li>- Áp lực đẩy: 30 tấn ÷ 35 tấn</li> </ul>
97	Bộ súng vặn ốc bằng khí nén	Bộ	3	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lực xiết <math>\leq 1200\text{Nm}</math></li> <li>- Kích thước từ 12mm ÷ 50mm</li> </ul>
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	<i>Súng vặn</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Khẩu chuyên dùng</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	
98	Dụng cụ tháo lắp cầm tay	Bộ	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dải lực đo <math>\leq 2000\text{Nm}</math></li> <li>- Chiều dài <math>\leq 480\text{mm}</math></li> </ul>
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	<i>Clê lực</i>	<i>Bộ</i>	<i>1</i>	
	<i>Kim tháo lắp bugi</i>	<i>Chiếc</i>	<i>3</i>	

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
	Bộ vam tháo xupáp	Chiếc	3	- Kiểu trục vít - Hành trình trục vít $\leq 250\text{mm}$
	Kim tháo xéc măng	Chiếc	3	Độ mở từ: $1\text{mm} \div 100\text{mm}$
	Kim tháo lò xo phanh tay	Chiếc	3	Loại thông dụng trên thị trường
	Kim tháo lò xo trống phanh	Chiếc	3	Loại thông dụng trên thị trường
	Kim kẹp ống dầu phanh	Chiếc	3	Loại thông dụng trên thị trường
	Kim chuyên dụng điều chỉnh hệ thống phanh	Chiếc	3	Loại thông dụng trên thị trường
	Vòng ép xéc măng	Chiếc	3	- Đường kính mở: $40\text{mm} \div 175\text{mm}$ - Chiều cao từ: $50\text{mm} \div 80\text{mm}$
	Dụng cụ đo, kiểm tra cơ khí	Bộ	1	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	Thước cặp	Bộ	1	Độ chính xác: $0,1\text{mm}; 0,05\text{mm}; 0,02\text{mm}$
	<i>Pan me đo ngoài</i>	<i>Bộ</i>	<i>3</i>	<i>Phạm vi đo <math>0\text{mm} \div 125\text{mm}</math></i>
	<i>Pan me đo trong</i>	<i>Bộ</i>	<i>3</i>	<i>Phạm vi đo <math>10\text{mm} \div 125\text{mm}</math></i>
	<i>Pan me đo sâu</i>	<i>Bộ</i>	<i>3</i>	<i>Phạm vi đo <math>10\text{mm} \div 125\text{mm}</math></i>
99	Thước lá	Chiếc	6	Phạm vi đo: $0\text{mm} \div 1000\text{mm}$ Độ chia: $1\text{mm}$
	Thước thẳng	Chiếc	6	Loại: $\geq 500\text{mm}$
	Êke	Bộ	6	Có các góc: $30^0; 45^0; 60^0; 90^0; 120^0$
	Compa	Chiếc	19	Độ mở $\geq 100\text{mm}$
	Đồng hồ so	Bộ	3	Độ chính xác $0,01\text{mm}$
	Dưỡng ren	Bộ	6	Hệ inch/met, đủ các bước ren
	Căn mẫu	Bộ	6	Có độ dày các cỡ từ: $(0,05 \div 1)\text{mm}$
	Bàn mấp	Chiếc	1	Kích thước $\leq (1000\text{mm} \times 1000\text{mm})$
	Khối V	Chiếc	6	Loại ngắn và loại dài
	Khối D	Chiếc	6	Kích thước $\leq 200\text{mm} \times 200\text{mm}$
	Dụng cụ vạch dầu	Bộ	19	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
100	<i>Mũi vạch</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	Đảm bảo độ cứng để tạo dấu trên bề mặt chi tiết
	<i>Đài vạch</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Chấm dầu</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
101	Bàn ren, tarô	Bộ	6	Theo tiêu chuẩn: Ta rô, bàn ren $\leq$ M16
102	Dụng cụ cơ khí cầm tay	Bộ	1	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	Đục bằng	Chiếc	19	Chiều dài $\leq$ 200mm
	Đục nhọn các loại	Chiếc	19	Chiều dài $\leq$ 200mm
	<i>Dũa dẹt</i>	<i>Chiếc</i>	18	<i>Chiều dài <math>\leq</math> 300mm</i>
	<i>Dũa tròn</i>	<i>Chiếc</i>	18	<i>Chiều dài <math>\leq</math> 300mm</i>
	<i>Dũa tam giác</i>	<i>Chiếc</i>	18	<i>Chiều dài <math>\leq</math> 300mm</i>
	<i>Dũa bán nguyệt</i>	<i>Chiếc</i>	18	<i>Chiều dài <math>\leq</math> 300mm</i>
	Búa nguội	Chiếc	18	Loại $\leq$ 1kg
	Cưa sắt cầm tay	Chiếc	18	Loại thông dụng trên thị trường
	Đe	Chiếc	18	Kích thước $\leq$ 300mm x 600mm
	Búa gỗ xỉ	Chiếc	18	Loại thông dụng trên thị trường
Dao cạo muội	Chiếc	3	Loại thông dụng trên thị trường	
103	Băng thử phanh	Bộ	1	- Đường kính quả lô: $\geq$ 150mm - Công suất: $\geq$ (2 x 2,5)kW
104	Giá xoay (cho tháo, lắp động cơ)	Chiếc	3	Giá có thể xoay 360 <sup>0</sup> Giá có thể đỡ động cơ với tải trọng từ 50kg ÷ 300kg
105	Dụng cụ tháo, lắp	Bộ	03	
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	Clê	Bộ	01	
	Mỏ lết	Chiếc	01	Loại thông dụng trên thị trường
	Tuýp khâu	Chiếc	01	
	Khẩu	Bộ	01	
	Tuốc nơ vít	Bộ	01	
106	Giá đỡ hộp số, cầu xe	Chiếc	1	Chiều cao nâng $\geq$ 1200mm Tải trọng nâng $\geq$ 1000kg
107	Bộ giá đỡ cụm piston thanh truyền chuyên dụng	Bộ	3	Khả năng treo tối đa: 8 piston
108	Cầu móc động cơ	Chiếc	2	- Tải trọng nâng: $\geq$ 1 tấn - Chiều cao nâng $\geq$ 2000mm

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
109	Palăng	Chiếc	1	Tải trọng nâng: 1 tấn ÷ 3 tấn Chiều cao nâng: 2m ÷ 3m
110	Kích thủy lực	Chiếc	3	- Tải trọng nâng ≤ 25 tấn - Chiều cao nâng ≥ 270mm
111	Đầu gấp nam châm	Chiếc	3	Có thể thu ngắn và kéo dài tới 800mm
112	Mô hình cắt bỏ chi tiết 3D	Bộ	1	Thấy rõ được các chi tiết bên trong, các mặt cắt được sơn màu phân biệt
113	Môi ghép cơ khí	Bộ	1	Đảm bảo tháo lắp dễ dàng, linh hoạt trong suốt quá trình lắp ghép
	<i>Môi bộ bao gồm:</i>			
	<i>Môi ghép ren</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Môi ghép then</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Môi ghép bằng chốt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Môi ghép bằng đinh tán</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
114	Mô hình các cơ cấu truyền chuyển động quay	Bộ	1	- Loại không hoạt động được; - Đảm bảo tháo lắp dễ dàng, ổn định
	<i>Môi bộ bao gồm:</i>			
	<i>Truyền động bánh răng</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Truyền động xích</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Truyền động bánh trục vít</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Truyền động bánh răng hành tinh</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Truyền động đai</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
115	Mô hình các cơ cấu biến đổi chuyển động:	Bộ	3	- Loại không hoạt động được; - Đảm bảo tháo lắp dễ dàng, ổn định
	<i>Môi bộ bao gồm:</i>			
	<i>Cơ cấu cam cần đẩy</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Cơ cấu tay quay con trượt</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Bánh răng, thanh răng</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Cơ cấu cu lít</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Biên tay quay</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
	<i>Cơ cấu Manter</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>	
<i>Cơ cấu vít me đai ốc</i>	<i>Chiếc</i>	<i>1</i>		

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
116	Mô hình mạng tinh thể	Bộ	1	Dạng không gian đảm bảo theo TCVN
117	Mô hình máy biến áp 1 pha	Bộ	1	Công suất: 0,5kVA ÷ 1kVA
118	Mô hình máy biến áp 3 pha	Bộ	1	Công suất: 1kVA ÷ 2kVA
119	Mô hình động cơ điện không đồng bộ 1 pha	Bộ	1	- Cắt bỏ 1/4 hoạt động được - Công suất động cơ $\geq$ 1kW
120	Mô hình động cơ điện không đồng bộ 3 pha	Bộ	1	- Cắt bỏ 1/4 hoạt động được - Công suất động cơ $\geq$ 0,5kW
121	Mô hình động cơ xăng 4 kỳ	Chiếc	1	Loại cắt bỏ 1/4 hoạt động được
122	Mô hình động cơ Diesel 4 kỳ	Chiếc	1	Loại cắt bỏ 1/4 hoạt động được
123	Mô hình hệ thống điện	Bộ	1	Hoạt động được Kích thước phù hợp trong đào tạo
124	Mô hình van phân phối	Bộ	3	Cắt bỏ 1/4 Hoạt động được
	<i>Mỗi bộ bao gồm:</i>			
	<i>Mô hình van phân phối điều khiển cơ</i>	Bộ	1	
	<i>Mô hình van phân phối điều khiển điện</i>	Bộ	1	
125	Bàn thực hành tháo, lắp	Chiếc	3	Kích thước $\geq$ 1200mm x 800mm x 760mm
126	Bàn, ghế vẽ kỹ thuật	Bộ	19	Bàn có kích thước $\geq$ khổ giấy A3, có khả năng điều chỉnh được độ nghiêng
127	Bàn hàn đa năng	Chiếc	3	Loại có ngăn kéo chứa và thoát xỉ hàn, giá kẹp chi tiết hàn, ống đỡ que hàn, giá treo mỏ hàn và mũ hàn, giá kẹp chi tiết hàn có điều chỉnh được chiều cao
128	Bàn nguội	Bộ	9	Loại có $\geq$ 2 vị trí
129	Băng thử động cơ	Bộ	1	Đo được công suất động cơ $\leq$ 500Kw Tốc độ n: $\leq$ 10000 vòng/phút
130	Băng thử máy phát máy đề tích hợp	Bộ	1	Công suất $\leq$ 4000W

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
131	Êtô má kẹp song song	Chiếc	19	Độ mở $\leq 250\text{mm}$
132	Tủ đựng dụng cụ	Chiếc	3	Kích thước $\geq (600\text{mm} \times 400\text{mm} \times 800\text{mm})$
133	Đèn soi	Chiếc	3	Loại có dây đeo trên trán
134	Mẫu vật liệu	Bộ	1	Một số mẫu về kim loại, phi kim loại đảm bảo theo TCVN
135	Mẫu nhiên liệu, dầu, mỡ bôi trơn	Bộ	3	Các mẫu dầu bôi trơn động cơ, dầu truyền động, dầu thủy lực, dầu Diesel, mỡ các loại, mỗi loại $\leq 1\text{kg}$
136	Cabin hàn	Bộ	3	Phù hợp với kích thước của bàn hàn đa năng. Kết nối với bộ xử lý khói hàn
137	Hệ thống hút khói hàn	Bộ	1	Có ống hút đến từng vị trí cabin, lưu lượng khí hút $1 \text{ m}^3/\text{s} \div 2 \text{ m}^3/\text{s}$ . Đảm bảo không có khói hàn trong xưởng
138	Hệ thống khí nén	Bộ	1	Công suất $\geq 10\text{kW}$
<b>THIẾT BỊ HỖ TRỢ ĐÀO TẠO</b>				
139	Máy vi tính	Bộ	1	Cấu hình phổ thông tại thời điểm mua sắm
140	Máy chiếu (projector)	Bộ	1	Cường độ sáng $\geq 2500 \text{ Ansillumment}$ Kích thước phong chiếu $\geq 1800\text{mm} \times 1800\text{mm}$



**Phần C**  
**DANH MỤC THIẾT BỊ BỔ SUNG**  
**THEO MÔN HỌC, MÔ ĐUN TỰ CHỌN**

**Bảng 33. DANH MỤC TỔNG HỢP THIẾT BỊ BỔ SUNG**  
**MÔN HỌC (TỰ CHỌN): ĐIỆN TỬ CƠ BẢN**  
*(Kèm theo bảng Danh mục thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc)*

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số môn học: MH 31

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Điốt bán dẫn	Chiếc	6	Dòng định mức: 12A ÷ 200A
2	Tranzito lưỡng cực	Chiếc	6	Loại thông dụng trên thị trường
3	Tranzito trường	Chiếc	6	Loại thông dụng trên thị trường
4	Mô hình mạch chỉnh lưu	Bộ	1	Loại thông dụng trên thị trường
5	Mô hình mạch tiết chế điện tử	Bộ	1	Loại thông dụng trên thị trường
6	Mô hình mạch khuếch đại	Bộ	1	Loại thông dụng trên thị trường
7	Kìm tuốt dây điện	Bộ	3	Đường kính dây tuốt được từ 0,5mm ÷ 2,5mm

**Bảng 34. DANH MỤC TỔNG HỢP THIẾT BỊ BỔ SUNG  
MÔ ĐUN (TỰ CHỌN): KIỂM ĐỊNH HỆ THỐNG THỦY LỰC  
VÀ KHÍ NÉN**

*(Kèm theo bảng Danh mục thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc)*

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 32

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Bộ phân phối thủy lực	Bộ	3	Cổng ra: 3 vị trí ÷ 4 vị trí
2	Bộ cấp khí	Bộ	1	Số lượng cổng $\geq 02$ cổng (vào, ra); Dải điều chỉnh áp: 0bar ÷ 10bar
3	Bộ phân phối khí	Bộ	1	Số lượng cổng $\geq 08$ cổng
4	Bộ điều áp có đồng hồ hiển thị áp suất	Bộ	1	Số lượng cổng $\geq 02$ cổng Dải hiển thị áp suất: từ 0 ÷ 1MPa
5	Van tay và van cơ khí	Bộ	1	- Số lượng cổng $\geq 03$ cổng - Vị trí $\geq 02$ - Áp suất làm việc từ 0MPa ÷ 0,98MPa
6	Van tác động khí nén	Bộ	1	- Số lượng cổng $\geq 03$ cổng - Vị trí $\geq 02$ - Dải áp suất làm việc: từ 0,15MPa ÷ 1MPa
7	Thiết bị điều chỉnh lưu lượng	Bộ	1	Số lượng cổng: $\geq 03$ cổng Vị trí: 02 Dải áp suất làm việc: 0,1MPa ÷ 1MPa
8	Hệ thống ống dẫn khí nén	Bộ	1	Đường kính ống: $\geq 4$ mm
9	Bàn thực hành thủy lực	Chiếc	3	Kích thước mặt bàn: $\geq 1600$ mm x 750mm
10	Bàn thực hành khí nén	Chiếc	3	

**Bảng 35. DANH MỤC TỔNG HỢP THIẾT BỊ BỔ SUNG  
MÔ ĐUN (TỰ CHỌN): MẠCH ĐIỆN CƠ BẢN**

*(Kèm theo bảng Danh mục thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc)*

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 33

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

<b>TT</b>	<b>Tên thiết bị</b>	<b>Đơn vị</b>	<b>Số lượng</b>	<b>Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị</b>
1	Mô hình mạch điện hỗn hợp	Bộ	3	Mô hình dàn trải, kích thước phù hợp trong đào tạo
2	Mô hình mạch điện còi, đèn tín hiệu, gạt nước mưa	Bộ	3	Mô hình dàn trải, kích thước phù hợp trong đào tạo
3	Mô hình mạch khởi động	Bộ	3	Mô hình dàn trải, kích thước phù hợp trong đào tạo
4	Bộ dụng cụ nghề điện cầm tay	Bộ	6	Loại thông dụng trên thị trường

**Bảng 36. DANH MỤC TỔNG HỢP THIẾT BỊ BỔ SUNG  
MÔ ĐUN (TỰ CHỌN): SỬA CHỮA VÀ BẢO DƯỠNG BỘ BIẾN MÔ MEN  
THỦY LỰC VÀ HỘP SỐ HÀNH TINH**

*(Kèm theo bảng Danh mục thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc)*

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MĐ 37

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Hộp số tự động	Bộ	2	Loại thông dụng trên các loại máy thi công xây dựng
2	Biến mô thủy lực	Bộ	2	Loại thông dụng trên các loại máy thi công xây dựng
3	Hộp số hành tinh điều khiển thủy cơ	Bộ	3	Loại thông dụng trên các loại máy thi công xây dựng
4	Dụng cụ thay dầu hộp số	Bộ	3	Áp suất khí từ: 8bar ÷ 10bar Bình chứa: ≤ 80 lít
5	Vam tháo bánh răng	Bộ	3	Độ mở ngàm ≥ 50mm
6	Dụng cụ đo áp suất dầu	Bộ	3	Loại thông dụng trên thị trường
7	Giá đỡ hộp số, cầu xe	Chiếc	3	- Chiều cao nâng tối đa: ≥ 1200mm - Tải trọng nâng tối đa: ≥ 1000kg

**Bảng 37. DANH MỤC TỔNG HỢP THIẾT BỊ BỔ SUNG  
MÔ ĐUN (TỰ CHỌN): SỬA CHỮA BẢO DƯỠNG BƠM CAO ÁP  
HỖ TRỢ ĐIỀU KHIỂN BẰNG ĐIỆN TỬ**

*(Kèm theo bảng Danh mục thiết bị tối thiểu cho các môn học, mô đun bắt buộc)*

Tên nghề: Sửa chữa máy thi công xây dựng

Mã số mô đun: MD 37

Trình độ đào tạo: Trung cấp nghề

Dùng cho lớp học lý thuyết tối đa 35 học sinh, lớp học thực hành tối đa 18 học sinh

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Bơm cao áp Common rail	Chiếc	1	Loại thông dụng trên thị trường
2	Bơm cao áp EDC - VE 4 xilanh	Chiếc	1	Loại thông dụng trên thị trường
3	Bơm cao áp EDC - PE 4 xilanh	Chiếc	1	Loại thông dụng trên thị trường
4	Hộp ECU	Bộ	1	Thông dụng trên thị trường
5	Thiết bị cân chỉnh hệ thống phun nhiên liệu Diesel điện tử	Chiếc	1	Áp suất kiểm tra: 200bar ÷ 1500bar
6	Vam tháo Puli bơm cao áp	Chiếc	3	Độ mở ngàm từ 70mm ÷ 270mm
7	Thiết bị kiểm tra điều chỉnh vòi phun	Bộ	1	Áp suất kiểm tra: 0bar ÷ 600bar
8	Vam tháo ổ bi đĩa đuôi trục cam của bơm PE	Chiếc	3	Độ mở ngàm ≤ 100mm
9	Vam ép lò xo piston bơm cao áp	Chiếc	3	Hành trình ≤ 200mm

**DANH SÁCH HỘI ĐỒNG THẨM ĐỊNH**  
**DANH MỤC THIẾT BỊ DẠY NGHỀ, NGHỀ SỬA CHỮA**  
**MÁY THI CÔNG XÂY DỰNG**

**Trình độ: Trung cấp nghề**

*(Theo Quyết định số 1452/QĐ-BLĐTBXH ngày 09 tháng 5 năm 2011  
của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội)*

<b>TT</b>	<b>Họ và tên</b>	<b>Trình độ</b>	<b>Chức vụ trong hội đồng thẩm định</b>
1	Nguyễn Xuân Chung	Thạc sỹ	Chủ tịch Hội đồng
2	Nguyễn Ngọc Tám	Kỹ sư	Phó chủ tịch Hội đồng
3	Lê Hồng Phong	Thạc sỹ	Thư ký Hội đồng
4	Phạm Văn Quang	Thạc sỹ	Ủy viên
5	Đoàn Diệp Thạch	Thạc sỹ	Ủy viên
6	Từ Đức Tường	Kỹ sư	Ủy viên
7	Trần Văn Luyện	Thạc sỹ	Ủy viên

(Xem tiếp Công báo số 317 + 318)

---

---

**VĂN PHÒNG CHÍNH PHỦ XUẤT BẢN**

Địa chỉ: Số 1, Hoàng Hoa Thám, Ba Đình, Hà Nội

Điện thoại: 080.44946 – 080.44417

Fax: 080.44517

Email: [congbao@chinhphu.vn](mailto:congbao@chinhphu.vn)

Website: <http://congbao.chinhphu.vn>

In tại: Xí nghiệp Bản đồ 1 - Bộ Quốc phòng

Giá: 10.000 đồng